

REITZ[®]
FERRAMENTAS PNEUMÁTICAS

DESDE
1959

SISTEMA DE GESTÃO CERTIFICADO
ISO 9001
Indústria Brasileira



***Herramientas Neumáticas
Industriales y Accesorios***

Índice

3 Vendedores	8 Esmeriladoras	12 Pulidoras
4 Lanzamientos	9 Taladros	12 Raspadores
5 Red de Aire	10 Limas neumáticas	12 Roscadoras
6 Alicates	10 Martillos neumáticos	13 Sierras
6 Brazos Articulados	10 Martillos Picadores	13 Apisonadores
7 Cortadoras	10 Motores	13 Sopladores
7 Lijadoras	11 Atornilladoras	13 Vibradores
7 Manipuladores	12 Perfiladoras	14 Válvulas, Pasadores y Uniones
		15 Accesorios

Tablas de Conversión

PRESIÓN		
Kgf/cm ²	BAR	PSI
1	1	14,5

POTENCIA		
W	CV	HP
745	1	1

LONGITUD	
mm	in (pol.)
25,4	1

CAUDAL		
m ³ /min	l/min	PCM
1	1000	35,3

TORQUE		
Kgf.m	N.m	lb.ft
1	9,8	7,2

PESO	
Kg	lb
1	2,2

Representantes

 Representantes	Ciudad	Estado	Teléfono	E-mail
Amadeu & Souza Representações (Leonildo)	Ribeirão Preto	SP	(16) 3636-3672 / 99994-6694	rep.leonildo@reitz.com.br
T2S Representações Comerciais LTDA (Sidclei)	Marília	SP	(14) 99107-6114	rep.ts2@reitz.com.br
Pampulha Ferramentas Representações LTDA (Luiz)	Belo Horizonte	MG	(31) 3291-9750 / 97147-9899	rep.pampulha@reitz.com.br
TR Representações Comercial LTDA (Tarcisio)	Joinville	SC	(47) 99977-9035	rep.tr@reitz.com.br
Paulo Cesar ACTR (Paulo)	Recife	PE/PB	(81) 99665-1044	rep.actr@reitz.com.br
BGP Comércio e Representações (Rogério)	RJ/BA/CE/MG (região sul)		(51) 99365-5693	rep.bgp@reitz.com.br

Sea un representante REITZ. Visite: www.reitz.com.br/representantes

**MG**

Dieymson Miranda (31) 99708-9857
vendas42@reitz.com.br

**PR**

Felipe Vicentini (41) 99246-2797
vendas45@reitz.com.br

**RS**

Elvis Gaier (51) 98186-0172
vendas21@reitz.com.br

Wagner Gregory (51) 98186-0170
vendas22@reitz.com.br

Claúdio Jardim (54) 98133-6534
vendas32@reitz.com.br

Tiago Padilha (54) 98133-6533
vendas31@reitz.com.br

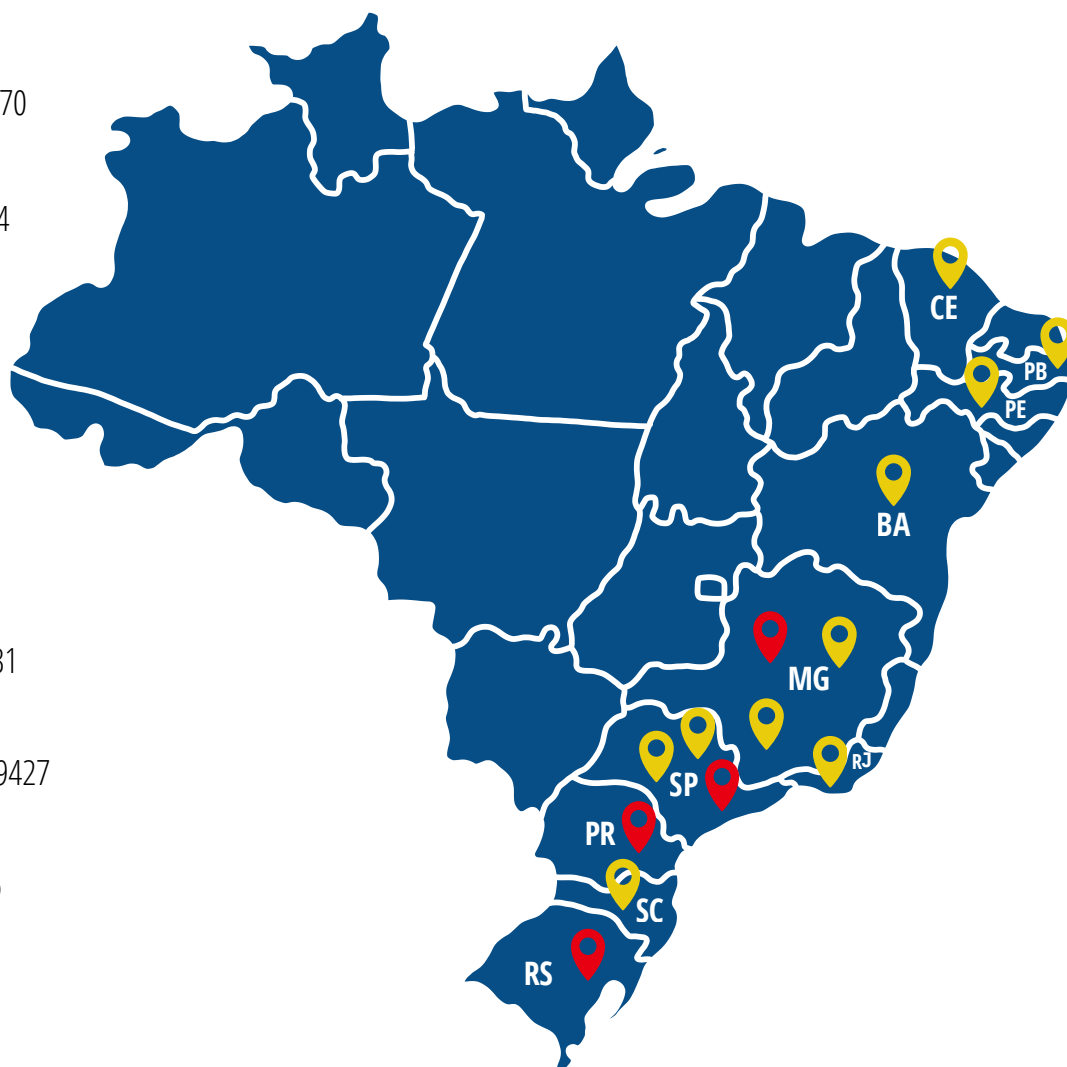
**SP**

Tiago Conte (11) 98597-9432
supervisor40@reitz.com.br

Eugênio Maeda (11) 98597-9431
vendas41@reitz.com.br

Gabriel Fernandes (11) 98597-9427
vendas43@reitz.com.br

Wingly Michel (19) 99642-9116
vendas46@reitz.com.br

**consultores externos****representantes**

Exportação

Carlos Arthur (51) 99145-2360
vendas.spo@reitz.com.br

Douglas Strack (51) 98122-1888
gerente10@reitz.com.br

LANZAMIENTOS

Nuevas soluciones para mejorar más aun su negocio.
Consulta los principales lanzamientos de Reitz Ferramentas Pneumáticas.

LOR-130/3" EP

Ligera y compacta, la lijadora está diseñada para el acabado de superficies planas. La herramienta viene con una carcasa de polímero.

Consulte más informaciones en la página 7.



Vea la herramienta en operación

EAR-120/5 EPE

Compacta, potente, versátil y segura. Esta herramienta ofrece la comodidad y la practicidad que la operación necesita.

Consulte más informaciones en la página 8.



Vea la herramienta en operación

POL-35/7 EL

Herramienta con mango antivibración, creada para lijar y retirar de soldaduras con rueda PG, lo que permite un mayor rendimiento y productividad en la operación.

Consulte más informaciones en la página 12.



Vea la herramienta en operación

ELR-180/3" EPE-NC

Diseñada para cortar espuma, tejidos y goma. Ligera y fácil de manejar, ofrece comodidad para el operador y aumenta la productividad del proceso.

Consulte más informaciones en la página 8.



Vea la herramienta en operación

APR-40/001

Alicate fácil de manejar, creado para montar anillos elásticos internos y que proporciona más comodidad para el operador, evitando lesiones por esfuerzos repetitivos.

Consulte más informaciones en la página 6.

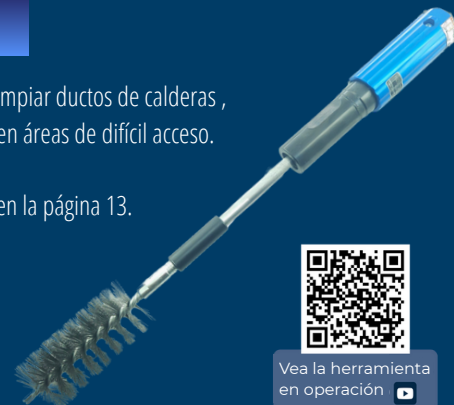


Vea la herramienta en operación

SR-16/18 EA

Herramienta diseñada para limpiar ductos de calderas, que permite retirar residuos en áreas de difícil acceso.

Consulte más informaciones en la página 13.

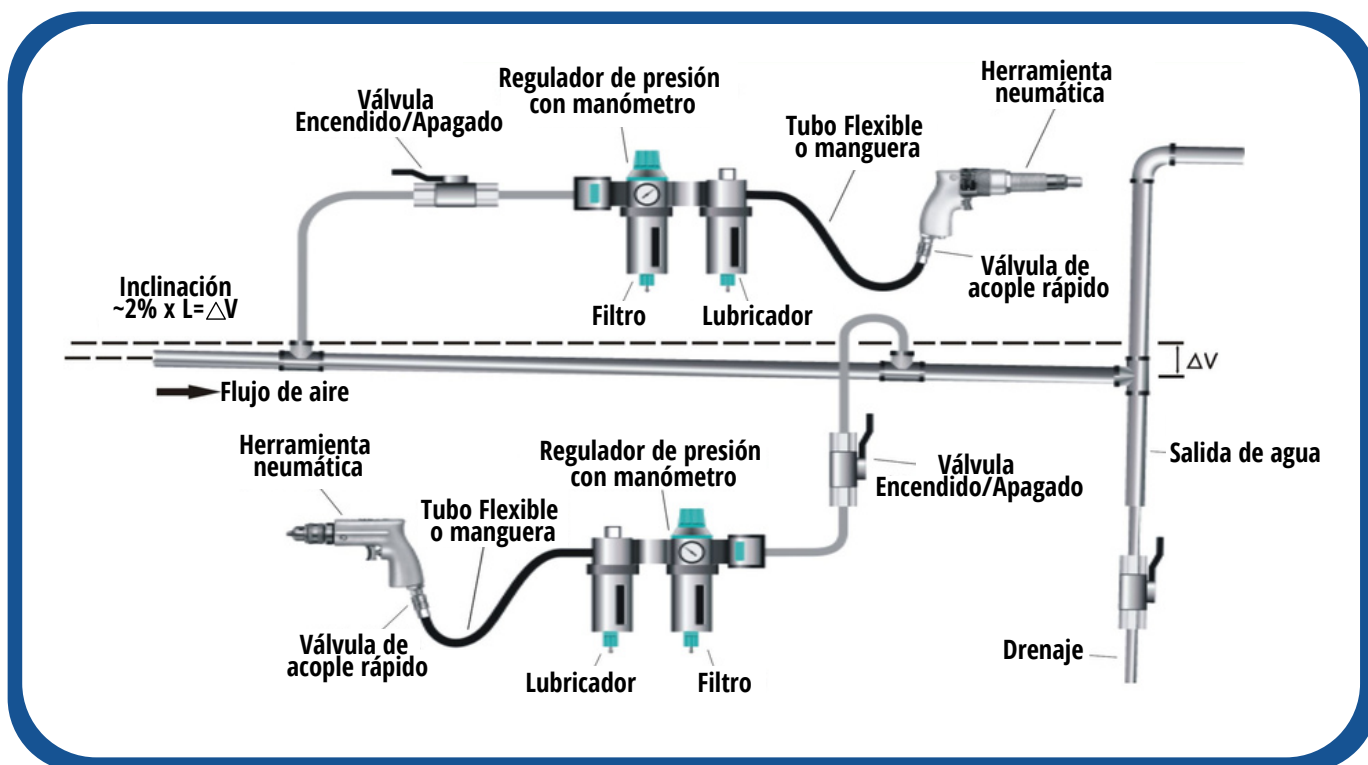


Vea la herramienta en operación

Conozca todos los lanzamientos REITZ.
Visite: www.reitz.com.br/lançamentos

Para asegurar la calidad del funcionamiento y la durabilidad de las Herramientas Neumáticas Reitz, recomendamos que nuestros clientes tengan una red de aire de acuerdo con las siguientes instrucciones:

Instalación Correcta de la Línea de Aire Comprimido



Como podemos ver en la imagen:

La entrada del punto del uso de la herramienta comienza con una válvula de encendido/apagado para permitir el mantenimiento del conjunto lubrifil. Después de la válvula se instala el conjunto lubrifil, que contiene:

- Regulador de presión
- Filtro
- Lubricador

Y, por último, una manguera que tenga el diámetro interno adecuado para el consumo de aire de su herramienta.

Orientaciones para que su herramienta tenga un mejor funcionamiento y desempeño:

- Recomendamos el uso de un secador de aire al inicio de su red para eliminar toda el agua del sistema.
- Regulación de presión para el uso de la herramienta entre 6 y 7 bar en el regulador de presión del conjunto lubrifil. (verifique la presión del manómetro cuando su herramienta esté en funcionamiento)
- Use y mantenga el buen estado del filtro para retirar todas las impurezas de su red de aire, y use el purgador para eliminar el agua acumulada en la copa.
- En el lubricador, utilice aceite para herramientas neumáticas con una viscosidad 10 (indicamos SAE10) y regulación de 1 a 5 gotas por minuto en el cuentagotas, de acuerdo con el consumo de aire de su herramienta.
- Manguera de, como máximo, 8 metros de longitud con un diámetro interno de:
- Para espiga RV1 - Manguera $\varnothing$ Interno 9,5 mm | 3/8 pulg.
- Para espiga RV2 - Manguera $\varnothing$ Interno 12,7 mm | 1/2 pulg.
- Mangueras en espiral no son las más recomendadas, ya que pueden comprometer la lubricación de su herramienta.
- Recomendamos usar, como máximo, 2 (dos) herramientas por conjunto lubrifil y que la instalación del conjunto esté al mismo nivel o por encima de la operación de la herramienta.

Nota: Estas recomendaciones son indispensables para el buen funcionamiento y garantía de las herramientas Reitz.

Alicates

USOS: Industrias de refrigeración, motocicletas, automotriz y de electrodomésticos que requieran la automatización de procesos manuales. Las mordazas pueden personalizarse para atender procesos específicos.



Todos los modelos con escape posterior, accionamiento por palanca con traba de seguridad y carcasa (ø) de 50 mm.

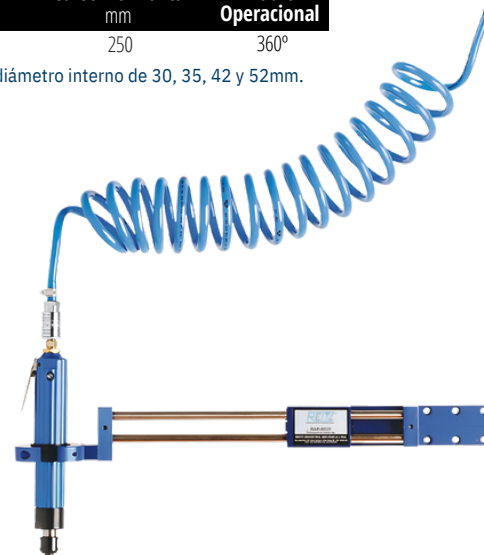
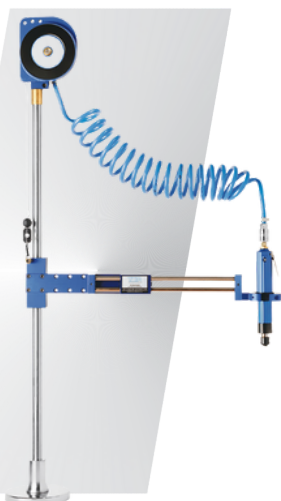
Modelo	Peso kg	Longitud mm	Caudal m³/min	Ø Int. Manguera mm	Operación
APR-170/001	1,1	260	0,1	9,5	Apriete y cierre de abrazaderas radiales.
APR-170/002	1,4	313	0,1	9,5	Proceso de colocación de presillas en paragolpes de automóviles.
APR-170/004	1,1	260	0,1	9,5	Apertura de abrazadera tipo CLIP ø10,5 mm para manguera.
APR-170/005	1,1	260	0,1	9,5	Apertura de abrazadera tipo CLIP ø19mm para manguera.
APR-170/006	1,1	250	0,1	9,5	Apertura de abrazadera tipo CLIP ø20mm para manguera.
APR-170/007	1,5	290	0,1	9,5	Montaje de persianas en difusores de aire acondicionado y ventilación.
APR-750/001	1,4	290	0,1	9,5	Cierre de abrazaderas radiales tipo oreja. Proceso de fijación.
APR-750/002	1,4	285	0,1	9,5	Crimpar terminales y uniones eléctricas sin protección plástica, cables de hasta 2,5 mm².
APR-750/003	1,4	285	0,1	9,5	Cortar alambres de aluminio, cobre, latón, plomo y acero dulce.
APR-750/004	1,7	300	0,1	9,5	Para unir "sándwiches" de chapas superpuestas con hasta 0,6mm de espesor.
APR-750/005	1,4	285	0,1	9,5	Apretar conectores eléctricos en el proceso de unión de cables eléctricos.
APR-750/006	1,6	335	0,1	9,5	Apretar terminales eléctricos que varían de 1,5mm² a 1,6mm². Crimpar y prensar.
APR-750/007	1,6	335	0,1	9,5	Apretar terminales eléctricos con mordazas tipo BURNDY MR15.
APR-750/011	2	355	0,1	9,5	Cortar alambres de acero con diámetro de hasta 4mm y aluminio de hasta 6mm.
APR-750/012	2,2	370	0,1	9,5	Cerrar arandelas.
APR-750/014	1,6	390	0,1	9,5	Mordaza larga, utilizada en el proceso de embutido de pasadores y presillas metálicas.
APR-750/015	1,6	350	0,1	9,5	Mordaza corta, utilizada en el proceso de embutido de pasadores y presillas metálicas.
APR-750/017	1,7	395	0,1	9,5	Cierre de presillas de dissipador de calor de refrigeradores.
APR-750/018	1,6	300	0,1	9,5	Prensar perfiles de aluminio al montar fuelles de autobuses articulados.
APR-750/019	1,7	310	0,1	9,5	Abrir perfiles de aluminio de los fuelles de autobuses articulados.
APR-750/020	1,4	290	0,1	9,5	Coser el perfil de aluminio en el montaje de los fuelles de autobuses articulados.
APR-750/021	1,5	290	0,1	9,5	Conformación de "sándwich" de chapas utilizando matriz y punzón en la fijación.
APR-750/022	1,5	305	0,1	9,5	Aplastado de remaches con restricción en el posicionamiento.
APR-750/024	1,5	290	0,1	9,5	Aplastado de remaches, mordazas con 20mm de longitud.
APR-750/026	1,9	285	0,1	9,5	Detener el fluido refrigerante durante el proceso de soldadura del tubo.
APR-750/028	1,6	360	0,1	9,5	Crimpar el tubo capilar de cobre.
APR-750/031	1,9	320	0,1	9,5	Separar chapas estampadas.
APR-750/032	1,6	370	0,1	9,5	Conformación del conector de los conmutadores circulares.
APR-750/034	1,9	350	0,1	9,5	Agujerear piezas plásticas.
APR-750/035	1,8	371	0,1	9,5	Cortar sobras del proceso de inyección de polímeros.
APR-750/036	1,7	374	0,1	9,5	Cortar alambres de acero con hasta 4mm de diámetro y alambres de aluminio con hasta 6mm diámetro.
APR-750/038	1,6	320	0,1	9,5	Apretar terminales eléctricos con mordazas tipo BURNDY MR15.
APR-750/039	2,6	360	0,1	9,5	Trabrar la tuerca de la rueda delantera de la Tucson.
APR-750/040	1,7	305	0,1	9,5	Cerrar cadenas de bicicletas.
APR-750/042	1,5	310	0,1	9,5	Cortar tubos de cobre y aluminio con 5mm de diámetro.
APR-750/043	1,7	310	0,1	9,5	Cortar en refuerzo y canal de inyección de polímero.
APR-750/044	1,8	300	0,1	9,5	Unir "sándwiches" de chapas superpuestas con hasta 0,6mm de modelo plano.
APR-750/045	1,9	300	0,1	9,5	Unir "sándwiches" de chapas con hasta 0,6mm de modelo curvo 90°.
APR-750/046	1,6	315	0,1	9,5	Apretar la lengüeta de la brida de bloqueo de los tornillos en frenos de vagones de trenes.
APR-750/047	2,0	370	0,1	9,5	Apretar placas de intercambiadores de calor tipo chiller BERMO.
APR-750/048	2,0	370	0,1	9,5	Mordaza destinada para aplicación especial de corte.
APR-750/049	2,1	340	0,1	9,5	Crimpar deflectores de intercambiadores de calor.
APR-750/050	2	330	0,1	9,5	Cortar horizontalmente la nervura del perfil de aluminio.
APR-750/052	1,8	385	0,1	9,5	Mordaza para aplastar conmutador cilíndrico.
APR-750/053	1,8	385	0,1	9,5	Mordaza para aplastar conmutador cilíndrico (transversal).
APR-40/001	0,4	175	0,1	9,5	Para montar anillo elástico interno ø 40 mm.

Brazos Articulados

USOS: Permite mover la herramienta de forma rápida, confiable y segura, reduciendo el tiempo ocioso entre las operaciones.

Modelo	Peso kg	Cap. de Carga kg	Altura mm	Ajuste Mínimo mm	Ajuste Máximo mm	Torque Máximo Nm	Curso Vertical mm	Curso Horizontal mm	Radio Operacional
BAR-60/25	12,5	3	1200	350	600	50	600	250	360°

No utilice el brazo articulado con llaves de impacto. Anillos con diámetro interno de 30, 35, 42 y 52mm.



Cortadoras

APLICAÇÕES: Indústria moveleira e automobilística, transporte rodoviário e aeronáutico, indústria de fibras de vidro, lonas, mantas e couros.

CCR - 25/75 EP

CCR - 23/50 EP

Nueva



CTTR - 32/2 REP



Nueva

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Diámetro mm	Cap. de Corte mm	Orientación del corte	Caudal m³/min	Ø Int. Manguera mm
CCR-23/50 EP	1,9	310	2.300	Sierra 50,8	Chapa Aluminio hasta 3	Derecho	0,9	9,5
CCR-23/50 EPE	1,9	310	2.300	Sierra 50,8	Chapa Aluminio hasta 3	Izquierdo	0,9	9,5
CCR-23/50 PEP	2	285	2.300	Sierra 50,8	Chapa Aluminio hasta 3	Derecho	0,8	9,5
CCR-23/50 PEPE	2	285	2.300	Sierra 50,8	Chapa Aluminio hasta 3	Izquierdo	0,8	9,5
CCR-25/50 EP	0,9	210	2.800	Navaja 50,8	Tejido hasta 3	Derecho	0,6	9,5
CCR-25/75 EP	1,1	250	2.500	Navaja 75	Tejido hasta 3/Manta Térmica hasta 13	Derecho	0,5	9,5
CTTR-32/2 REP	2	240	3.000	✓ Cuchilla 12	Chapa Aluminio hasta 2,4 y Acero hasta 1	--	0,8	9,5

Todos los modelos con escape posterior y accionamiento por palanca.

Lijadoras

USOS: Para preparar superficies para la pintura. Atiende diversos segmentos: industria de muebles, aeronáutica, automotriz, ferroviaria y de energía, además de los procesos de mantenimiento y reparación industrial.

Lijadoras Orbitales

Modelo	Peso kg	Altura mm	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. de Lija mm/pol	Órbita mm	Caudal m³/min	Potencia Máxima hp
LOR-80/90X180*	1,7	107	186	9.500	90x180	4	0,3	0,4
LOR-80/90X180 L*	1,4	109	186	9.500	90x180	4	0,4	0,4
LOR-90/6"	1,7	108	217	9.500	152/6	6	0,6	0,7
LOR-100/5"	1,1	78	158	10.000	127/5	5	0,7	0,6
LOR-100/5" SU	1,1	78	158	10.000	127/5	5	0,7	0,6
LOR-100/5" ASU	1,1	78	212	10.000	127/5	5	0,5	0,6
LOR-100/5" ACA	1,4	78	158	10.000	127/5	2,5	0,7	0,6
LOR-100/5" L	0,8	78	158	10.000	127/5	4,8	0,6	0,4
LOR-100/6"	1,1	78	158	10.000	152/6	5	0,5	0,6
LOR-100/6" SU	1,1	78	158	10.000	152/6	5	0,5	0,6
LOR-100/6" ASU	1,3	78	248	10.000	152/6	5	0,5	0,6
LOR-100/6" CL-ASU	1,7	109	294	10.000	152/6	5	0,5	0,6
LOR-130/3" EP	0,8	95	170	13.000	76/3	10	0,5	0,3

*Modelos con lija rectangular.

SU: Preparación para succión de polvo con central de aspiración.

ASU: Autosucción de polvo (incluye bolsa colectora).

Todos los modelos con escape posterior y accionamiento por palanca.

La manguera de todos los modelos anteriores tiene un diámetro interno de 9,5mm.

LOR-130/3" EP

LOR-100/5"



Nueva



LOR-90/6"

LOR-80/90X180 L



LC-120/30x550 NEP

LR-80/7" SU



Nueva

Modelo	Peso kg	Altura mm	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. de Lija mm/pol	Caudal m³/min	Escape	Potencia Máx. hp	Ø Int. Manguera mm
LR-80/7" SU	8,1	860	1200	8.000	178/7	1,5	Lateral	2,7	12,7
LC-120/30x550 NEP*	2,1	122	378	11.000	30x550/1,2x22	0,5	Posterior	0,5	9,5

*Modelos con lija de cinta.

Manipuladoras

USOS: Permite que una única persona transporte, sobre superficies planas, cargas cilíndricas como vehículos en líneas de montaje, bobinas de acero de papel entre otros materiales.

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Ancho mm	Altura mm	Ø mín. del neum. cm	Cap. de Empuje ton	Velocidad m/min	Caudal m³/min	Ø Int. Manguera mm
MRR-7/20 P	21	400	255	408	40	20	13,5	1,1	12,7
MRR-7/20 P-S	21	400	255	408	-	20	13,5	1,1	12,7

Escape lateral y cable con sistema de inversión.

Modelo MRR-7/20 P-S destinado a empujar equipamientos sobre patines.

Modelo MRR-7/20 P destinado a empujar vehículos sobre ruedas con diámetro mínimo de 40cm y peso máximo de 20 toneladas.



MRR-7/20 P-S

MRR-7/20 P



Esmeriladoras Angulares

Modelo	Peso kg	Altura mm	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. del cepillo mm/pol	Caudal m³/min	Potencia Máx. hp	Ø del disco mm/pol	Ø Int. Manguera mm
EAR-81/7 EL	3,1	111	307	8.100	80/3,1	52,9	2,4	178/7"	12,7
EAR-115/5 EL	2,9	111	307	11.000	76,2/3	52,9	2,4	127/5"	12,7
EAR-120/5 EPE	2	110	205	11.000	76,2/3	52,9	2	127/5"	12,7

Nueva

Puede ser usada con os de desbaste de granulometría variada, discos de lija flap y discos de corte según la especificación de cada modelo.
Todos los modelos vienen con escape lateral ajustable, cable auxiliar reversible y accionamiento por palanca.



Esmeriladoras Rectas

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Caudal m³/min	Potencia Máx. hp	Rebolo/Desbaste Punta Montada mm/pol	Escape	Ø Int. Manguera mm
ER-90/4"*	2,6	393	8.700	0,4	1,1	ØRebolo 101,6/ 4	Frontal	9,5
ER-110/3	2,2	395	11.000	0,7	1,3	ØRebolo 76/ 3	Frontal	9,5
ER-110/3-360 EP	2	379	11.000	0,7	1,3	ØRebolo 76/ 3	Posterior	9,5
ER-140/2"	2	422	14.000	1	1,7	Punta Montada 51/ 2	Frontal	12,7
ER-140/2" C	1,5	272	14.000	1	1,7	Punta Montada 51/ 2	Lateral	12,7
ER-160/2"-360 EP	2	414	15.000	1	1,9	Punta Montada 51/ 2	Posterior	12,7
ER-180/35-90 EF	0,9	248	18.000	0,6	0,4	Punta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-180/35-90 EP	0,9	254	18.000	0,6	0,4	Punta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-180/35 N100 EF	0,9	275	18.000	0,6	0,4	Punta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-180/35 N100 EP	0,9	281	18.000	0,6	0,4	Punta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-180/35 N7 EP-CG	0,9	198	19.000	0,6	0,5	Fresa 3,17 y 6,4/ 1/8 y 1/4	Posterior	9,5
ER-220/35 LN7 EPE	0,7	250	19.000	0,6	0,6	Punta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-220/35 LN-EF	0,6	214	19.000	0,6	0,6	Punta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-220/35 LN-EP	0,6	218	19.000	0,6	0,6	Punta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-220/35 N50 EF	0,8	165	19.000	0,6	0,6	Punta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-220/35 N50 EP	0,9	214	19.000	0,6	0,6	Punta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-220/35-N7 EF	0,6	163	20.000	0,6	0,6	Punta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-220/35-N7 EP	0,6	170	19.000	0,6	0,6	Punta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-220/35-N7 EPE	0,6	250	19.000	0,6	0,6	Punta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-300/20 EF	0,4	150	30.000	0,5	0,4	Punta Montada 20/ 25/32	Frontal	9,5
ER-300/20 EP	0,4	150	30.000	0,5	0,4	Punta Montada 20/ 25/32	Posterior	9,5
ER-300/20 EPE	0,5	165	30.000	0,5	0,4	Punta Montada 20/ 25/32	Posterior	9,5
ER-550/6 ACPEP	0,2	155	55.000	0,4	0,2	Punta Montada 9,5/ 3/8	Posterior	9,5

* Modelos no disponibles para usar con pinzas. Demás modelos con capacidades para usar con pinzas.
Modelo ER-550/6 ACPEP con válvula de accionamiento rotativa progresiva. Los demás son accionados por palanca.

Esmeriladora/Lija

Modelo	Peso kg	Altura mm	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Caudal m³/min	Potencia Máx. hp	Ø del Disco mm/pol	Escape	Ø Int. Manguera mm
ELR-80/7"	3,4	156	268	8.000	1,1	1,4	178/7"	Posterior	12,7
ELR-120/5" NEF	1,2	106	160	12.000	0,6	0,6	127/5"	Frontal	9,5
ELR-120/5" NEP	1,2	106	160	12.000	0,6	0,6	127/5"	Posterior	9,5
ELR-120/5" NEF-P	1	117	165	12.000	0,6	0,6	127/5"	Frontal	9,5
ELR-180/3" EF	0,5	112	157	17.500	0,4	0,4	76/3"	Frontal	8
ELR-180/3" EPE	0,8	130	175	18.000	0,4	0,5	76/3"	Posterior	8
ELR-180/3" EPE - NC	0,8	92	185	18.000	0,4	0,5	Navalha Ø 50	Posterior	9,5
ELR-200/35	0,3	63	122	22.000	0,4	0,3	35/1-3/8"	Frontal	8
ELSR-80/7"-4"	2,4	180	268	8.000	1,1	1,4	178/7"	Lateral	12,7
ELSR-80/7"-4" ARS	3,4	200	324	8.000	1,5	2,6	178/7"	Lateral	12,7

Modelo ELR-200/35 accionamiento por botón, todos los demás son por palanca.
Modelos ELSR con capacidad de cepillo de 100mm (4 pulg).
Modelo ELR-180/3" con capacidad para uso con disco Roll Lock, y opcionales para disco de corte y pinza.



Taladros Angulares

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. del Mandril mm	Caudal m³/min	Potencia Máx. hp	Formato	Accionamiento
FAR-16/8-90 EP	1,1	206	1900	10	0,5	0,3	Angular	Palanca
FARR-10/5-90 EP	1,2	242	1000	8	0,5	0,1	Angular	Palanca
FARR-3/8-90 EP	1,4	274	350	10	0,5	0,1	Angular	Palanca

Modelos FARR son reversibles.

Todos los modelos con escape posterior y accionamiento por palanca.

La manguera de todos los modelos anteriores tiene un diámetro interno de 9,5mm.



Taladros Rectos y Pistolas

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. del Mandril mm	Caudal m³/min	Potencia Máx. hp	Formato	Accionamiento	Nota
FR-4/16 PEP	2,3	246	350	16	0,8	0,3	Pistola	Gatillo	2
FR-4/16 PEP-M	1,8	226	350	Horquilla para extrusora	0,8	0,3	Pistola	Gatillo	2
FR-8/16 PEP	2,1	234	800	16	0,9	0,5	Pistola	Gatillo	2
FR-8/16 PEP-M	1,7	210	800	Horquilla para extrusora	0,9	0,5	Pistola	Gatillo	2
FR-10/13 PEP	1,8	220	1.000	13	0,6	0,3	Recto	Gatillo	2
FR-10/13 REP	2	230	1.200	13	0,6	0,3	Recto	Botón	2
FR-10/13 REP-D	1,9	230	1.200	13	0,6	0,3	Recto	Directo	2
FR-20/7 PEP	1,3	200	2.000	8	0,5	0,3	Pistola	Gatillo	1
FR-20/7 REP	1,2	236	2.000	8	0,6	0,3	Recto	Palanca	1
FR-25/8 PEP	1,2	198	2.500	8	0,9	0,6	Pistola	Gatillo	1
FR-25/8 REP-T	1,8	200	2.500	8	0,9	0,6	Recto	Palanca	1
FR-32/8 PEP	1,4	210	3.400	8	0,9	0,6	Pistola	Gatillo	2
FR-32/8 REP	1,4	220	3.200	8	0,9	0,5	Recto	Palanca	2
FR-32/8 REP-B	1,3	210	3.200	8	0,9	0,5	Recto	Palanca	2
FR-38/8 PEP	1,2	193	4.000	8	0,5	0,5	Pistola	Gatillo	1
FR-48/6 PEP	1,1	190	4.800	8	0,8	0,7	Pistola	Gatillo	2
FR-200/6 EP	0,7	194	18.500	6	0,5	0,6	Recto	Palanca	1
FR-300/4 EP	0,5	155	30.000	4	0,5	0,4	Recto	Palanca	1
FMR-22/6 PEP	0,7	155	2.200	6	0,5	0,2	Pistola	Gatillo	1
FMR-22/6 REP	0,7	180	2.200	6	0,5	0,2	Recto	Palanca	1
FMR-29/6 PEP	0,7	160	2.900	6	0,5	0,3	Pistola	Gatillo	1
FMR-29/6 REP	0,7	177	2.900	6	0,5	0,3	Recto	Palanca	1
FMR-55/6 PEP	0,7	160	5.500	6	0,5	0,5	Pistola	Gatillo	1
FMR-55/6 PEP-L	0,7	174	5.500	6	0,7	0,5	Pistola	Gatillo	1
FMR-55/6 REP	0,7	180	5.500	6	0,5	0,5	Recto	Palanca	1
FMR-180/4 PEP	0,7	140	18.000	4	0,5	0,5	Pistola	Gatillo	1
FMRS-29/7 V PEP	0,8	184	3.000	6	0,6	0,3	Pistola	Gatillo	1
FMRS-29/7 V REP	0,7	184	2.900	6	0,6	0,3	Recto	Palanca	1
FMRS-29/7 V REP-B	0,7	190	2.900	Bandag hexagonal 7/16"	0,6	0,3	Recto	Palanca	1
FMRS-29/7 V REP-E	0,8	220	2.900	6	0,3	0,4	Recto	Palanca	1
FRL-32/8 EL	3,6	849	3.400	16	0,8	0,4	Recta Larga	Palanca	2

Modelos pistola con accionamiento por gatillo y modelos rectos con activación por palanca.

La manguera de los modelos tiene un diámetro interno de 9,5mm. Nota 1

La manguera de los modelos tiene un diámetro interno de 12,7mm. Nota 2

Todos los modelos con escape posterior.

Taladros Rectos y Pistolas Reversibles

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. del Mandril mm	Caudal m³/min	Potencia Máx. hp	Formato	Accionamiento
FRR-6/8 PEP	1,2	218	550	8	0,5	0,11	Pistola	Gatillo
FRR-6/8 REP	0,9	225	500	8	0,5	0,10	Recto	Palanca
FRR-15/8 PEP	1,2	208	1.600	8	0,8	0,35	Pistola	Gatillo

Modelos pistola con accionamiento por gatillo y modelos rectos con activación por palanca.

La manguera de todos los modelos anteriores tiene un diámetro interno de 9,5mm.

Todos los modelos con escape posterior.

Limas

USOS: Versátiles y ampliamente utilizadas en sectores industriales, como metalúrgico, fundición y áreas de desbarbado de piezas.

LR-60/8 REF-A



Nueva

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Caudal m³/min	Potência Máxima hp	Golpes por min GPM	Accionamiento	Escape	Ø Int. Manguera mm
LR-60/8 REF-A	1,3	300	0,5	0,3	6.000	Palanca	Frontal	9,5

Martillos

USOS: Montaje de productos que utilizan remaches en la fabricación de baúles, en la industria naval y de mantenimiento industrial. Procesos de desbarbado, fundiciones y calderería pesada.

MR-55/30 R

MR-16/6 RV6



Nueva



MR-8/12

MR-16/6-6



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Cap. del Remache Duraluminio Acero	Impactos p/ min	Acople de la Puntera Tipo mm	Caudal m³/min	Accionamiento	Ø Int. Manguera mm
MR-8/12	7,8	437	1/2" 3/8"	800	Hexagonal 17	0,6	Palanca	12,7
MR-16/6	1,4	207	5/16" 1/4"	1.600	Redondo 12	0,3	Gatillo	9,5
MR-16/6-6	1,4	206	5/16" 1/4"	1.600	Hexagonal 12	0,3	Gatillo	9,5
MR-16/6 CF6	2,9	257	5/16" 1/4"	1.600	Hexagonal 12	0,3	Palanca	9,5
MR-16/6 F6	2,1	205	5/16" 1/4"	1.600	Hexagonal 12	0,3	Gatillo	9,5
MR-16/6 RV	1,5	200	5/16" 1/4"	1.600	Redondo 12	0,3	Palanca	9,5
MR-16/6 RV6	1,5	207	5/16" 1/4"	1.600	Hexagonal 12	0,3	Palanca	9,5
MR-55/30 R	0,9	252	Salpicaduras de Soldadura	5.500	Hexagonal 12	0,1	Palanca	8 e 9,5

MR-16/6, MR16/6-6 mango pistola de aluminio y accionamiento por gatillo.

MR16/6 CF6 mango paraguas de hierro.

MR-16/6 RV, MR16/6 RV6 mango recto y accionamiento por palanca.

MR16/6 F6 mango pistola de hierro y accionamiento por gatillo.

Modelos anteriores con pistón de 18 mm de diámetro y 58 mm de curso.

Modelo MR-8/12 con pistón de 26 mm de diámetro y 182 mm de curso. Todos los modelos con escape lateral.

Martillos Picadores

USOS: Creados para la industria del calzado para moldear el cuero bajo a horma de zapatos y utilizados como picadores en la conformación de chapas de acero.

MR-50/3 RRCBLCS



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Caudal m³/min	Zapata mm	Pistón mm	Curso del pistón mm	Impactos por min IPM	Ø Int. Manguera mm
MR-50/3 RRCBLCS	1,3	207	0,2	31	12,7	25,4	5.000	9,5

Disponibles con opcionales de zapatas de diferentes formatos: cilíndricas, convexas, cóncavas y cuadradas. Modelo con escape lateral.

Motores

USOS: Utilizados en la industria para mover cintas de avance, como mezcladores de componentes líquidos, para cerrar tapas y en otros sistemas industriales, con diversos ejes de acople.

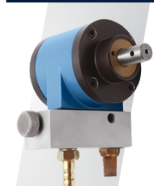
MTRR-02/16 REPD

MTRR-80 EL



MTR-38/8 REPD

MTRR-80 EL-R



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Ø de la Carcasa mm	Potencia Máx. hp	Torque Parada Nm	Caudal m³/min	Sentido
MTR-01/16 REPD	2,1	248	180	65	0,5	85	0,7	Horario
MTR-01/17 RELD	3	229	120	70	0,6	160	1,1	Horario
MTR-04/16 REPD	1,9	240	430	65	0,4	50	0,6	Horario
MTR-02/16 REPD	2	211	280	65	0,6	45	0,7	Horario
MTR-38/8 REPD	0,9	205	4.000	47	0,4	3	0,6	Horario
MTRR-01/17 REPD	2	211	110	65	0,6	165	0,6	Reversible
MTRR-02/12 REPD	1,6	220	220	55	0,3	50	0,9	Reversible
MTRR-02/16 REPD	1,6	220	220	55	0,3	50	0,9	Reversible
MTRR-80 EL	0,7	110	8.000	60	0,5	2	0,8	Reversible
MTRR-80 ELD	0,7	110	8.000	60	0,5	2	0,8	Reversible
MTRR-80 EL-R	0,9	101	8.000	60	0,5	2	0,8	Reversible

Ejes de acople variados, según el modelo, pudiendo ser de tipo rosca, chaveta o dentado. La manguera de todos los modelos anteriores tiene un diámetro interno de 9,5mm.

Atornilladoras

USOS: Se utilizan en líneas de montaje industrial, en operaciones con tornillos cuyos calibres varían de M3 a M40, en los segmentos electroelectrónico, electrodomésticos de línea blanca, metalúrgico y otros.

Atornilladoras Automáticas

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. del Tornillo mm	Caudal m³/min	Torque Mín. Nm	Torque Máx. Nm	Accionamiento
PARR-10/3 PEP	0,5	214	1.400	M3 1/8"	0,4	0,1	2,6	Gatillo/Compresión
PARR-10/3 REP	0,7	223	1.400	M3 1/8"	0,3	0,1	2,6	Compresión
PARR-10/3 REP-CA	0,7	272	1.400	M3 1/8"	0,3	0,1	2,6	Palanca/Compresión
PARR-11/6 REP	1,2	271	1.100	M6 1/4"	0,5	0,3	9	Compresión
PARR-11/6 REP-CA	1,5	320	1.100	M6 1/4"	0,5	0,3	9	Palanca/Compresión
PARR-11/6 REP-CA-F	1,5	320	1.100	M6 1/4"	0,5	4	6	Palanca
PARR-15/5 REP	0,8	222	1.400	M5 3/16"	0,5	0,4	4,2	Compresión
PARR-15/5 REP-CA	0,9	272	1.400	M5 3/16"	0,5	0,4	4,2	Palanca/Compresión
PARR-28/3 REP	0,8	235	2.800	M3 1/8"	0,5	0,4	3	Compresión
PARR-28/3 REP-CA	0,9	284	2.800	M3 1/8"	0,5	0,4	3	Palanca/Compresión

La manguera de todos los modelos anteriores tienen un diámetro interno de 9,5mm.

Todos los modelos con acople rápido, bits hexagonal de 6,35 mm (1/4"), silenciador incorporado, escape posterior son reversibles e con parada automática (Shut-off).

Modelo PARR-10/3 PEP formato pistola, todos los demás son rectos.

Modelos con formato CA son accionados por palanca.

Para cada modelo hay conjuntos específicos de muelles para el ajuste rápido del torque, identificados por color. Tablas de Rangos de Torque x Muelles disponibles en el sitio web.

Atornilladoras con Embrague Deslizante

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. del Tornillo mm	Caudal m³/min	Torque Mín. Nm	Torque Máx. Nm	Accionamiento	Nota
PRR-3/8-90 EP	1,2	275	350	M8 5/16"	0,5	3	21	Palanca	1 y 7
PRR-6/8 PEP	0,9	217	600	M8 5/16"	0,5	2	11	Gatillo	3 y 6
PRR-6/8 REP	1,2	216	600	M8 5/16"	0,5	3	13	Palanca	3 y 7
PRR-6/8 PEP-L	1	222	600	M8 5/16"	0,5	2	11	Gatillo	3 y 6
PRR-10/5-90 EP	1,1	242	1.000	M5 3/16"	0,5	8	14	Palanca	1 y 7
PRR-15/8 PEP	1,3	235	1.600	M8 5/16"	0,8	4	16	Gatillo	4 y 6
PRR-16/10 PEP	1,8	226	1.600	M10 3/8"	0,8	10	36	Gatillo	2 y 6
PRR-16/10 REP	1,8	226	1.600	M10 3/8"	0,8	10	36	Palanca	2 y 6
PRR-20/5 PEP	1	187	1.800	M5 3/16"	0,5	7	13	Gatillo	3 y 6
PRR-20/5 PEP-L	0,8	192	1.800	M5 3/16"	0,5	7	13	Gatillo	3 y 6
PRR-20/5 REP	0,7	184	1.800	M5 3/16"	0,5	5,5	13	Palanca	3 y 7
PR-20/6 PEP	1,5	202	2.000	M6 1/4"	0,9	10	20	Gatillo	3,5 y 6
PR-17/6 CA	6,2	1.000	2.000	M6 1/4"	0,9	10	20	Palanca	4,5 y 6

Obs Conforme la Tabla arriba:

Modelos con acople cuadrado de 9,5mm (3/8") y opcional para hexagonal interno (300805-ESP-N) de 6,4mm (1/4"). Obs.1

Modelos con acople cuadrado de 9,5mm (3/8") y opcional para acople rápido (16110) 6,4mm (1/4"). Obs.2

Modelos con acople hexagonal interno y opcional para acople rápido (20556) de 6,4mm (1/4"). Obs.3

Modelo solamente con acople rápido de 6,4mm (1/4"). Nota 4

Modelo no reversible. Nota 5

La manguera de los modelos tiene un diámetro interno de 9,5mm. Nota 6

La manguera de los modelos tiene un diámetro interno de 8mm. Nota 7

Todos los modelos con formato PRR son reversibles y los modelos PR no son reversibles.

Todos los modelos con formato PEP son del tipo mango pistola y escape posterior.

Todos los modelos con formato REP son del tipo mango reto y escape posterior.

Para cada modelo hay conjuntos específicos de muelles para el ajuste rápido del torque, identificados por color.

Tablas de Rangos de Torque x Muelles disponibles en el sitio web.

Atornilladoras de Impacto

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. del Tornillo mm	Caudal m³/min	Torque Mín. Nm	Torque Máx. Nm	Acople del Casquillo pulg.	Nota
PIR-11/18 NEF	2,9	208	5.500	M18 3/4"	0,8	225	330	1/2" cuadrado	1
PIR-11/18 NEL	2,9	208	5.500	M18 3/4"	0,8	225	330	1/2" cuadrado	1
PIR-11/25 PEP	5,5	254	4.000	M25 1"	1,2	320	750	3/4" cuadrado	2
PIR-12/16 NEF	1,9	186	5.500	M16 5/8"	0,5	150	190	1/2" cuadrado	1
PIR-12/16 NEL	1,9	186	5.500	M16 5/8"	0,5	150	190	1/2" cuadrado	1
PIR-13/10 NEF	1,1	148	6.300	M10 3/8"	0,4	80	120	1/2" cuadrado	1
PIR-13/10 NEF-6	1,2	157	6.300	M8 5/16"	0,4	35	60	1/4" hexagonal	1
PIR-15/40 PEP	9,8	290	2.500	M40 1-1/2"	1,2	650	1.050	1" cuadrado	2
PIR-15/40 R	9,7	385	2.500	M40 1-1/2"	1,4	850	1.000	1" cuadrado	2
PIR-15/40 RL	10,7	542	2.500	M40 1-1/2"	1,4	730	920	1" cuadrado	2

La manguera de los modelos tiene un diámetro interno de 9,5mm. Nota 1

La manguera de los modelos tiene un diámetro interno de 12,7mm. Nota 2

Los modelos con formato PEP, NEF y NEL son del tipo mango pistola y accionamiento por gatillo.

Los modelos con formato R y RL son del tipo mango recto con accionamiento por palanca.

Los modelos con formato PEP tienen escape posterior, NEL escape lateral y NEF, R y RL escape frontal.

Todos los modelos tienen 4 posiciones para regular el torque.

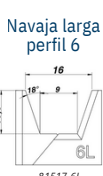
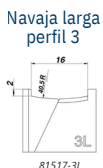
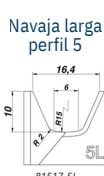
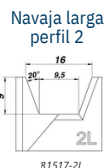
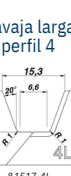
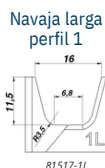
Perfiladoras

USOS: Creado con la finalidad específica de afilar los electrodos en máquinas de soldadura-punto, reconstruyendo la puntera y el perfil original en sus más diferentes diseños.

PER-8/15 REP



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Caudal pcm	Potencia Máx. hp	Ø Máx. Navaja mm/pulg	Ø Carcasa mm	Escape	Ø Int. Manguera mm
PER-8/15 REP	1,7	341	1.100	22,2	0,2	16/ 5/8"	47	Posterior	9,5



Pulidora

USOS: Utilizadas para pulir piezas, implementos y vehículos en la industria del transporte vial, ferroviario y aéreo, principalmente para el pulido final posterior a la pintura en los sectores de mantenimiento y carrocería.

POL-35/7" EL

Nueva



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Altura mm	Rotación Libre RPM	Potencia Máx. hp	Caudal m³/min	Escape	Ø Int. Manguera mm
POL-35/7" EL	3,8	310	195	3.500	2,4	1,5	Lateral	12,7

POL-35/7" EL: accionamiento por palanca y con rueda PG.

Raspadores

USOS: Utilizadas en el proceso de separación mecánica de carne, a fin de obtener derivados y embutidos, producidos en frigoríficos. También en los procesos que necesiten corte en espuma.

RCR-26/50 EP

RCR-50/35 EP



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Caudal m³/min	Ø de la Navaja mm	Ø Carcasa mm	Ø Int. Manguera mm
RCR-26/50 EP	0,7	228	4.000	0,7	50	42	9,5
RCR-50/35 EP	0,7	212	6.000	0,7	35	42	9,5

Modelos con escape posterior, carcasa de aluminio y accionamiento por palanca.

Roscadoras

USOS: Utilizadas para generar roscas en materiales como metales ferrosos, fibras, madera, polímeros o en cualquier otro sector de la industria.

RR-4/13 PEP

RR-5/6 REP



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Rotación Libre RPM	Cap. del Mandril mm/pulg	Caudal m³/min	Potencia Máx. hp	Formato	Accionamiento	Ø Int. Manguera mm
RR-4/13 PEP	2,8	340	350	M12/ 1/2"	0,7	0,4	Pistola	Gatillo	9,5
RR-4/13 REP	2,7	359	375	M12/ 1/2"	0,7	0,4	Recto	Palanca	9,5
RR-5/6 PEP	1	296	500	M6/ 1/4"	0,5	0,3	Pistola	Gatillo	9,5
RR-5/6 REP	1	320	500	M6/ 1/4"	0,5	0,3	Recto	Palanca	9,5
RR-8/4 REP	1	304	800	M4/ 5/32"	0,5	0,3	Recto	Palanca	9,5

Todos los modelos con escape posterior y posibilidad de elegir mandril rígido o articulado.

Sierras

USOS: Utilizadas para cortar chapas de madera, MDF y multilaminados, en el sector de inyectados plásticos para cortes en piezas. En montadoras de vehículos se utilizan para cortar chapas fibrosas o metálicas.

TTR-25/60 EP

STTR-60/8 REF-A



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Potencia Máx. hp	Caudal m³/min	Golpes por Minuto GPM	Carcasa	Escape	Ø Int. Manguera mm
TTR-25/60 EP	2,3	245	0,3	0,5	2.400	Aluminio	Posterior	9,5
STTR-60/8 REF	1	242	0,6	0,5	6.000	Aluminio	Frontal	9,5
STTR-60/8 REF-A	1,2	242	0,6	0,5	6.000	Acero	Frontal	9,5
STTR-60/8 REP	1	248	0,6	0,5	6.000	Aluminio	Posterior	9,5
STTR-60/8 REP-A	1,2	248	0,6	0,5	6.000	Acero	Posterior	9,5

Modelo TTR con capacidad de corte en acero de 2,4 mm, aluminio de 14 mm y madera de 55 mm; los demás modelos cortan acero de 1,6 mm, aluminio de 3,2 mm y madera de 6,5 mm. Todos los modelos con cambio fácil de lámina y accionamiento por palanca.

Apisonadores

USOS: Utilizadas para compactar arena en moldes, principalmente en los sectores de fundición y suelo en el segmento de construcción civil. Tienen zapatas de goma en diferentes diámetros para compactación directa (mesada o suelo).

SR-8/26-500

SR-16/18



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Pistón mm	Curso del pistón mm	Caudal m³/min	Ø de la Casquillo mm	Ø da Zapata mm	Impacto/Minuto IPM	Ø Int. Manguera mm
SR-8/26	6,1	588	25,4	100	0,5	17	65	900	9,5
SR-8/26-500	6,7	1.035	25,4	100	0,5	17	65	900	9,5
SR-16/18	1,5	312	18	50	0,2	12	40	1.600	9,5
SR-16/18 EA*	1,4	410	18	50	0,2	12	Cepillo Ø 50x90mm	1.700	9,5
SR-16/18-500	3,4	865	18	50	0,2	12	65	1.600	9,5

*Modelo incluye cepillo de acero tubular con rosca de 1/2" UNC.

Modelos SR-8/26 y SR-8/26-500 con escape lateral.

Modelo SR-16/18, SR-16/18-500 con escape posterior.

Todos los modelos con mango de aluminio, accionamiento por palanca y cuerpo de acero.

Sopladores

USOS: Retirar polvo, virutas o cualquier residuo indeseable en el proceso de limpieza. Retirar el exceso de solvente depositado sobre las piezas.

RS-00

RS-01

RS-02 L



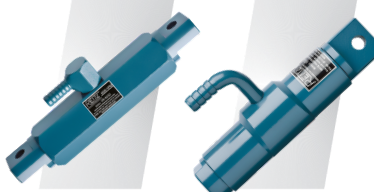
Modelo Normal	Modelo Largo	Tipo de Adaptación
RS-00	RS-00 L	Rosca de 1/4" BSP sin pasador
RS-01	RS-01 L	Pasador para válvula RV1
RS-02	RS-02 L	Pasador para válvula RV2
RS-1/4"	RS-1/4" L	Pasador para manguera Ø 1/4"
RS-05/16"	RS-05/16" L	Pasador para manguera Ø 5/16"
RS-03/8"	RS-03/8" L	Pasador para manguera Ø 3/8"
RS-01/2"	RS-01/2" L	Pasador para manguera Ø 1/2"

Vibradores

USOS: Mover, mezclar y flujo de contenidos sólidos, líquidos o granulados a través de cintas vibratorias, silos para granos y moldes de fundición. Ideales para hacer vibrar paredes y otras estructuras.

VR-40/32

VRB-60/18



Modelo	Peso kg	Longitud mm	Ø Pistón mm	Caudal m³/min	Vibraciones/Minuto VPM	Blindado	Accionamiento	Ø Int. Manguera mm
VR-40/32	3,6	266	32	0,2	4.000	No	Directo	9,5
VRB-60/18	1,1	154	18	0,2	6.000	Si	Directo	9,5
VRB-60/24	1,3	153	24	0,2	6.000	Si	Directo	9,5

Modelos VRB son blindados. Todos los modelos con cuerpo de acero y formato recto.

Válvulas, Pasadores y Uniones

USOS: Válvulas y pasadores utilizados para conectar herramientas y red de aire. Las uniones se utilizan para aumentar la extensión de la manguera de aire comprimido.

Válvulas de acople rápido para conexión directa con manguera



RV1

Modelo	Ø Int. de la Manguera pulg.
RV1-1A	1/4"
RV1-2A	5/16"
RV1-3A	3/8"

Válvulas de acople rápido para redes que utilizan rosca externa



Modelo	Rosca Externa
RV1-1B	1/4" BSP
RV1-2B	1/2" UNF
RV1-3B	1/4" NPT
RV1-4B	3/8" BSP
RV1-51B	1/2" BSP

Válvulas de acople rápido para redes que utilizan rosca interna



Modelo	Rosca Interna
RV1-1CS Autoclave	1/4" NPT
RV1-1C	1/4" NPT
RV1-3C	1/4" BSP

RV2

Modelo	Ø Int. de la Manguera pulg.
RV2-11A	3/8"
RV2-12A	1/2"

Modelo	Rosca Externa
RV2-12B	1/4" NPT
RV2-13B	1/2" UNF
RV2-15B	3/8" NPT
RV2-16B	1/2" BSP
RV2-17B	1/2" NPT

Modelo	Rosca Interna
RV2-13C	1/2" UNF
RV2-15C	3/8" NPT
RV2-17C	1/2" NPT

RV12

Modelo	Ø Int. de la Manguera pulg.
RV12-120A	1/4"
RV12-122A	3/8"
RV12-123A	1/2"

Modelo	Rosca Externa
RV12-120B	1/4" BSP
RV12-121B	1/4" NPT
RV12-122B	3/8" BSP
RV12-123B	3/8" NPT
RV12-124B	1/2" BSP

Modelo	Rosca Interna
RV12-120C	1/4" BSP
RV12-121C	1/4" NPT
RV12-122C	3/8" BSP
RV12-123C	3/8" NPT
RV12-124C	1/2" BSP

Pasadores de acople rápido para conexión directa en manguera



RV1

Modelo	Ø Int. de la Manguera pulg.
RV1-6A	1/4"
RV1-7A	5/16"
RV1-8A	3/8"

RV2

Modelo	Ø Int. de la Manguera pulg.
RV2-18A	3/8"
RV2-19A	1/2"

RV12

Modelo	Ø Int. de la Manguera pulg.
RV12-130A	1/4"
RV12-131A	5/16"
RV12-132A	3/8"
RV12-133A	1/2"

Pasadores de acople rápido para redes que utilizan rosca externa



Modelo	Rosca Externa
RV1-6B	1/8" BSP
RV1-8B	1/4" BSP
RV1-9B	1/4" NPT
RV1-10B	1/2" UNF
RV1-61B	3/8" BSP

Modelo	Rosca Externa
RV2-18B	1/4" BSP
RV2-19B	1/4" NPT
RV2-20B	1/2" UNF
RV2-21B	3/8" BSP
RV2-22B	3/8" NPT
RV2-23B	1/2" BSP
RV2-24B	1/2" NPT

Modelo	Rosca Externa
RV12-130B	1/4" BSP
RV12-134B	1/4" NPT

Pasadores de acople rápido para redes que utilizan rosca interna



Modelo	Rosca Interna
RV1-6C	1/8" BSP
RV1-8C	1/4" BSP
RV1-9C	1/4" NPT
RV1-10C	1/2" UNF
RV1-64C LATÃO (AGUA/AIRE)	5/16" x 32

Modelo	Rosca Interna
RV2-18C	1/4" BSP
RV2-21C	3/8" BSP
RV2-22C	3/8" NPT
RV2-24C	1/2" NPT

Modelo	Rosca Interna
RV12-130C	1/4" BSP

Pasadores con rosca y espera (espiga) para mangueras



RP 1/4

Diámetro Interno de la Manguera 1/4 pulg.	Rosca Externa
RP-1/4"x1/2" UNF	
RP-1/4"x1/4" BSP	
RP-1/4"x3/8" NPT	

RP 5/16

Diámetro Interno de la Manguera 5/16 pulg.	Rosca Externa
RP-5/16"x1/4" BSP	

RP 3/8

Diámetro Interno de la Manguera 3/8 pulg.	Rosca Externa
RP-3/8"x1/2" BSP	
RP-3/8"x1/4" BSP	
RP-3/8"x3/8" BSP	

RP 1/2

Diámetro Interno de la Manguera 1/2 pulg.	Rosca Externa
RP-1/2"x1/4" BSP	

Unión para mangueras



1/4 x 1/4 pul
Diámetro Interno de la Manguera 1/4 pulg

5/16 x 5/16 pul
Diámetro Interno de la Manguera 5/16 pulg

3/8 x 3/8 pul
Diámetro Interno de la Manguera 3/8 pulg

1/2 x 1/2 pul
Diámetro Interno de la Manguera 1/2 pulg

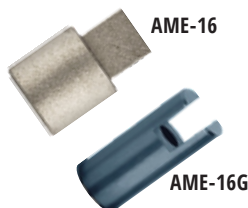
Puntas



- Puntas Allen
- Puntas de Ranura
- Puntas Philips
- En diversos tamaños

USOS:
Piezas auxiliares en el proceso productivo.

Adaptador para Extrusora



Adaptador y acople de motor para extrusora.

USOS:
Para adaptar el mecanismo eléctrico de la extrusora.

Conjuntos de Lubricación



Varillas



- Roscas:
- 3/8": HB 300-63
 - M15x1,5: HB 300-R92

USOS:
Para soporte de cepillo de acero de 63mm y 93mm y acople hexagonal 7/16".

Extensiones para Casquillos



- Extensiones para casquillos:
- 1/2" x 1/2" x 5" ES-5
 - 1/2" x 1/2" x 10" ES-10

USOS:
Para adaptar casquillos de impacto. Depende del calibre que será utilizado.

Modelo	Tipo	Caudal min/pcm
FRL 1/2"	Normal	4m³/141,3
FRL 1/4"	Compacto	1m³/35,3
FRL 3/8"	Normal	1,2³/42,4

Casquillos



- Acoples cuadrados de:
- 1/4"
 - 3/8"
 - 1/2"

USOS:
Casquillos de impacto normales, adaptables a diversos calibres.

Codo para Adaptación



Formato de pipa CV1-CEPM

USOS:
Utilizado para poner a prueba la cámara de aire del neumático.

USOS:
Regula la presión y la lubricación, filtra el aire comprimido y purga el agua en exceso.

Mandriles Cambio Rápido



Modelo	Diámetro del Rosca pol/fios
MB 716-18	5/8 x 18 fina
MB 716-24	3/8 x 24 fina

USOS:
Para uso con las varillas en el proceso de reencauche.

Balancines



Discos de Sellado



Viton



Silicona



Nitrílica



Anel O-ring

Modelo	Para Válvula	Material	Diámetro mm
1076	RV1	Nitrílica	14
1076-V	RV1	Viton	14
1076-VE	RV1	Silicona	14
2116	RV2	Nitrílica	18
2116-V	RV2	Viton	18
2116-VE	RV2	Silicona	18
1201-Oring	RV12	Nitrílica	11
1205-Oring	RV12	Nitrílica	7,6

Modelo	Capacidad kg
P1	1
P2	2
P3	3
P5	5
P8	8
P10	10

USOS:
Utilizado para mantener la herramienta suspendida.



Donde está REITZ, hay productividad.

 **(51) 99625.9864**



Reitz Ferramentas Pneumáticas tiene la experiencia de más de 65 años en el mercado industrial. Actualmente, su portfolio de productos supera la marca de 200 modelos, que se encuadran en las más variadas aplicaciones en diferentes líneas de producción: procesos de apriete, acabado, rosca, agujereado, corte, sierra, crimpado, transporte, entre otros.

La empresa busca la productividad en alta escala de las organizaciones que atiende, por lo que cuenta con un equipo de ventas calificado y entrenado para ofrecer las mejores soluciones de alto rendimiento, muchas veces diseñadas y planificadas en conjunto con los clientes.



ISO 9001:2015 CALIDAD

Desde 1996, el sistema de gestión de la calidad Reitz está certificado por la norma ISO 9001, lo que demuestra que los procesos de fabricación de sus productos mantienen un elevado estándar de calidad.



SOPORTE TÉCNICO PREVIO Y POSTERIOR A LA VENTA

Nuestro equipo de atención al cliente está siempre listo para aclarar dudas técnicas sobre los productos, sus características y funcionalidades, ayudando a ofrecer la mejor experiencia posible a nuestros clientes.



CAPACITACIÓN PARA CLIENTES

La Academia Reitz brinda a sus clientes cursos de capacitación técnica con instrucciones sobre buenas prácticas de mantenimiento preventivo y correctivo de las herramientas neumáticas.



INDUSTRIA 100% BRASILEÑA

Con fábrica en Porto Alegre RS, Reitz atiende cada cliente con productos de calidad, utilizando tecnología de punta en el proceso de fabricación de máquinas y piezas.

 **inof**
@reitzferramentas

Matriz Porto Alegre | RS
Rua José Paris, 256 Cep: 91140-310
(51) 3349.8000 vendas@reitz.com.br

vendas@reitz.com.br | (51) 3349.8000 | www.reitz.com.br

Las informaciones técnicas de este catálogo pueden ser alteradas a cualquier momento, sin previo aviso. Imágenes meramente ilustrativas. Confeccionado e impreso en Agosto de 2025.