

REITZ[®]
FERRAMENTAS PNEUMÁTICAS

DESDE
1959

SISTEMA DE GESTÃO CERTIFICADO
ISO 9001
Indústria Nacional



***Ferramentas Pneumáticas
Industriais e Acessórios***

Índice

3 Vendedores	8 Esmerilhadeiras	12 Politrizes
4 Lançamentos	9 Furadeiras	12 Raspadeiras
5 Rede de Ar	10 Limadoras	12 Rosqueadeiras
6 Alicates	10 Marteleiros	13 Serras
6 Braços Articulados	10 Marteleiros Rebatedores	13 Socadores
7 Cortadores	10 Motores	13 Sopradores
7 Lixadeiras	11 Parafusadeiras	13 Vibradores
7 Movimentadores	12 Perfiladores	14 Válvulas, Pinos e Emendas
		15 Acessórios

Tabelas de Conversão

PRESSÃO

Kgf/cm ²	BAR	PSI
1	1	14,5

POTÊNCIA

W	CV	HP
745	1	1

COMPRIMENTO

mm	in (pol.)
25,4	1

VAZÃO

m ³ /min	l/min	PCM
1	1000	35,3

TORQUE

Kgf.m	N.m	lb.ft
1	9,8	7,2

PESO

Kg	lb
1	2,2

Representantes

 Representantes	Cidade	Estado	Telefone	E-mail
Amadeu & Souza Representações (Leonildo)	Ribeirão Preto	SP	(16) 3636-3672 / 99994-6694	rep.leonildo@reitz.com.br
T2S Representações Comerciais LTDA (Sidclei)	Marília	SP	(14) 99107-6114	rep.ts2@reitz.com.br
Pampulha Ferramentas Representações LTDA (Luiz)	Belo Horizonte	MG	(31) 3291-9750 / 97147-9899	rep.pampulha@reitz.com.br
TR Representações Comercial LTDA (Tarcisio)	Joinville	SC	(47) 99977-9035	rep.tr@reitz.com.br
Paulo Cesar ACTR (Paulo)	Recife	PE/PB	(81) 99665-1044	rep.actr@reitz.com.br
BGP Comércio e Representações (Rogério)	RJ/BA/CE/MG (região sul)		(51) 99365-5693	rep.bgp@reitz.com.br

Seja um representante da REITZ. Acesse: www.reitz.com.br/representantes

**MG**

Dieymson Miranda (31) 99708-9857
vendas42@reitz.com.br

**PR**

Felipe Vicentini (41) 99246-2797
vendas45@reitz.com.br

**RS**

Elvis Gaier (51) 98186-0172
vendas21@reitz.com.br

Wagner Gregory (51) 98186-0170
vendas22@reitz.com.br

Claúdio Jardim (54) 98133-6534
vendas32@reitz.com.br

Tiago Padilha (54) 98133-6533
vendas31@reitz.com.br

**SP**

Tiago Conte (11) 98597-9432
supervisor40@reitz.com.br

Eugênio Maeda (11) 98597-9431
vendas41@reitz.com.br

Gabriel Fernandes (11) 98597-9427
vendas43@reitz.com.br

Wingly Michel (19) 99642-9116
vendas46@reitz.com.br

**consultores externos****representantes****ILHA 10**

Glademir Piacentini e Tais Soares
vendas11@reitz.com.br
vendas10@reitz.com.br
(51) 99146-4366
Atuação: RS /SC

ILHA 20

Carla Martins e Vinícius Martins
vendas20@reitz.com.br
vendas13@reitz.com.br
(51) 99146-8386
Atuação: N/NE/SE/Centro-Oeste+PR

ILHA SPO

Carlos Arthur e Silvana Alvarenga
vendas.spo@reitz.com.br
vendas14@reitz.com.br
(51) 99145-2360
Atuação: SP + Exportações

ASTEC

Evandro Eloi
suporte10@reitz.com.br
(51) 99143-2001
Atuação: Todo o Brasil

LANÇAMENTOS

Novas soluções para aprimorar ainda mais o seu negócio.
Confira os principais lançamentos da Reitz Ferramentas Pneumáticas.

LOR-130/3" EP

Leve e compacta, a lixadeira é desenvolvida para acabamento de superfícies planas. A ferramenta vem com carcaça em polímero.

Confira mais informações na página 7.



Confira a ferramenta em operação

EAR-120/5 EPE

Compacta, potente, versátil e segura. Essa ferramenta oferece o conforto e a praticidade que a operação precisa.

Confira mais informações na página 8.



Confira a ferramenta em operação

POL-35/7 EL

Ferramenta com cabo antivibratório, desenvolvida para lixamento e remoção de soldas utilizando roda PG, possibilitando assim maior rendimento e produtividade na operação.

Confira mais informações na página 12.



Confira a ferramenta em operação

ELR-180/3" EPE-NC

Desenvolvida para operações de corte em espuma, tecidos e borracha. Leve e de fácil manuseio, proporcionando conforto para o operador e aumentando a produtividade do processo.

Confira mais informações na página 8.



Confira a ferramenta em operação

APR-40/001

Alicate de fácil manuseio, direcionado para montagem de anéis elásticos internos, proporcionando maior conforto para o operador, evitando lesões por esforços repetitivos.

Confira mais informações na página 6.



Confira a ferramenta em operação

SR-16/18 EA

Ferramenta desenvolvida para limpeza de dutos de caldeira, possibilitando a remoção dos resíduos de difícil acesso.

Confira mais informações na página 13.

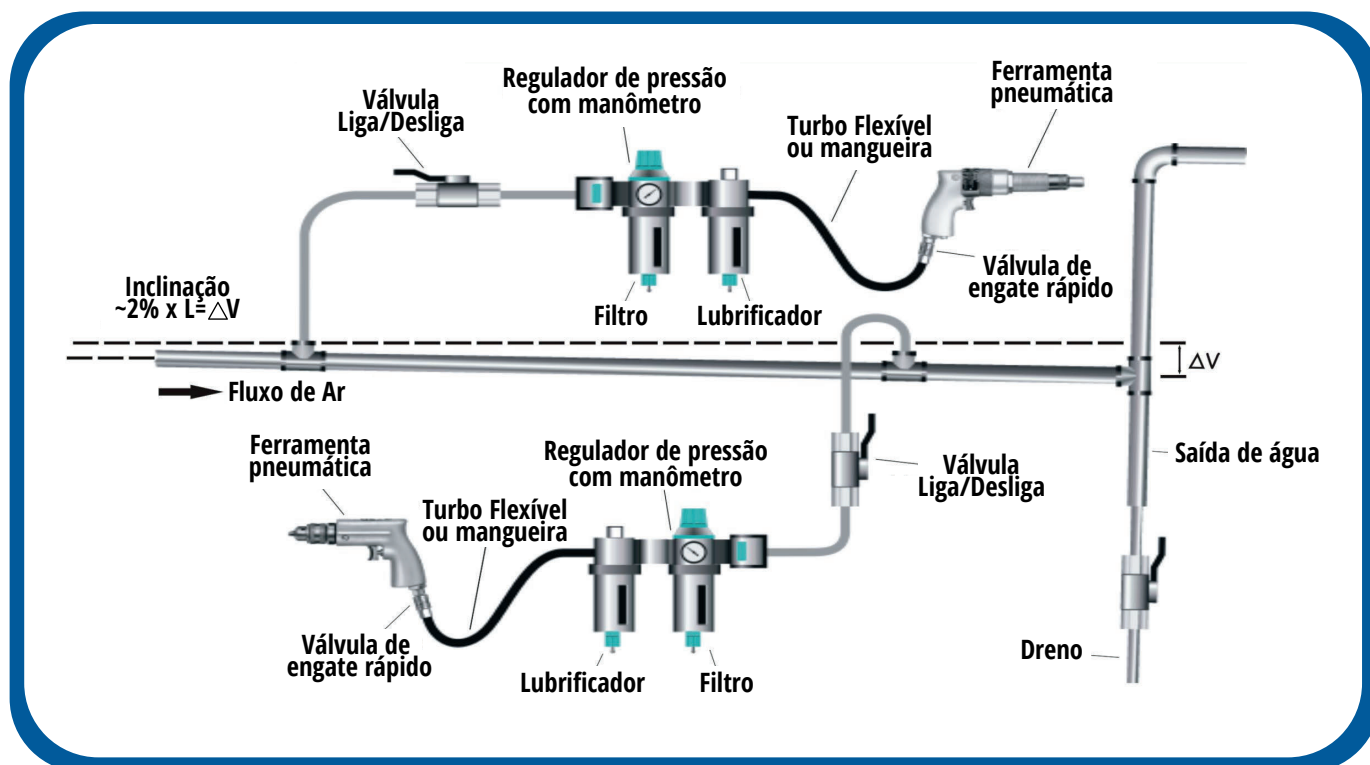


Confira a ferramenta em operação

Confira todos os lançamentos da REITZ.
Acesse: www.reitz.com.br/lançamentos

Para garantir a qualidade do funcionamento e a durabilidade das Ferramentas Pneumáticas Reitz, indicamos que nossos clientes tenham uma rede de ar de acordo com as instruções abaixo:

Instalação Correta da Linha de Ar Comprimido



Como podemos ver na imagem:

Na entrada do ponto de uso da ferramenta, iniciamos com uma válvula liga/desliga para a necessidade de manutenção do conjunto lubrificador. Após a válvula é instalado o conjunto lubrificador que contém:

- Regulador de pressão
- Filtro
- Lubrificador

E por último, uma mangueira que tenha o diâmetro interno na medida adequada para o consumo de ar da sua ferramenta.

Orientações para um melhor funcionamento e desempenho de sua ferramenta:

- Indicamos o uso de um secador de ar no início de sua rede para retirar toda água de seu sistema.
- Regulagem de pressão para o uso da ferramenta entre 6 à 7 Bar no regulador de pressão do conjunto lubrificador. (verificar a pressão no manômetro quando a sua ferramenta está acionada)
- Uso e manutenção de seu filtro para retirar todas as impurezas de sua rede de ar, uso do purgador para eliminar a água acumulada no copo.
- No lubrificador usar óleo para ferramentas pneumáticas com uma viscosidade 10 (indicamos SAE10) e regulagem de 1 à 5 gotas por minuto no conta-gotas, de acordo com o consumo de ar de sua ferramenta.
- Mangueira de no máximo 8 metros de comprimento com diâmetro interno de:
- Para pino RV1 - Mangueira $\varnothing$ Interna 9,5 mm | 3/8 pol.
- Para pino RV2 - Mangueira $\varnothing$ Interna 12,7 mm | 1/2 pol.
- Mangueiras em espiral não são as mais indicadas para uso, pois podem comprometer a lubrificação de sua ferramenta.
- Recomendamos o uso de no máximo 2 (duas) ferramentas por conjunto lubrificador e que a instalação do conjunto, fique no mesmo nível ou acima da operação de sua ferramenta.

Obs. Estas recomendações são indispensáveis para um bom funcionamento e garantia das ferramentas Reitz.

Alicates

APLICAÇÕES: Indústrias de refrigeração, motocicletas, automobilísticas, eletrodomésticos, que necessitem de automação dos processos manuais. Os mordentes podem ser customizáveis para atender processos únicos.



Todos os modelos com escape posterior, acionamento por alavanca com trava de segurança e carcaça (Ø) de 50 mm.

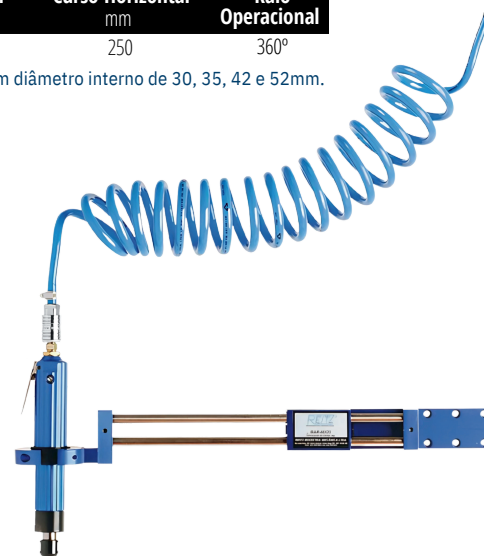
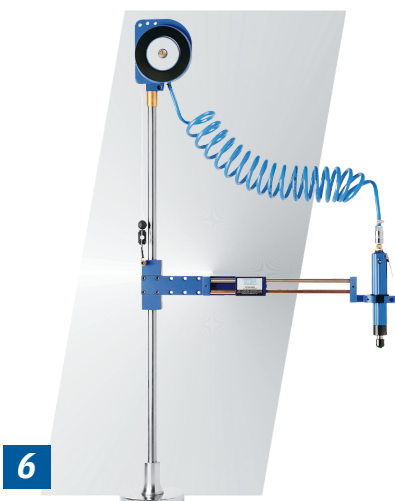
Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Vazão m³/min	Ø Int. Mangueira mm	Operação
APR-170/001	1,1	260	0,1	9,5	Aperto e fechamento de abraçadeiras radiais.
APR-170/002	1,4	313	0,1	9,5	Processo de colocação de presilhas em para-choques de automóveis.
APR-170/004	1,1	260	0,1	9,5	Abertura de abraçadeira tipo CLIP Ø10,5mm para mangueira.
APR-170/005	1,1	260	0,1	9,5	Abertura de abraçadeira tipo CLIP Ø19mm para mangueira.
APR-170/006	1,1	250	0,1	9,5	Abertura de abraçadeira tipo CLIP Ø20mm para mangueira.
APR-170/007	1,5	290	0,1	9,5	Montagem de persianas em difusores de ar-condicionado e ventilação.
APR-750/001	1,4	290	0,1	9,5	Fechamento de abraçadeiras radiais tipo orelha. Processo de fixação.
APR-750/002	1,4	285	0,1	9,5	Crimpagem de terminais e uniões elétricas sem proteção plástica, fios até 2,5mm².
APR-750/003	1,4	285	0,1	9,5	Corte de arame alumínio, cobre, latão chumbo e arame de aço doce.
APR-750/004	1,7	300	0,1	9,5	Para união de sanduíche de chapas sobrepostas com espessuras de até 0,6mm.
APR-750/005	1,4	285	0,1	9,5	Aperto de conectores elétricos no processo de união de cabos elétricos.
APR-750/006	1,6	335	0,1	9,5	Aperto de terminais elétricos que variam de 1,5mm² a 1,6mm². Crimpagem e prensa.
APR-750/007	1,6	335	0,1	9,5	Aperto de terminais elétricos com mordentes tipo BURNDY MR15.
APR-750/011	2	355	0,1	9,5	Cortar arame de aço com diâmetro de até 4mm e alumínio de até 6mm.
APR-750/012	2,2	370	0,1	9,5	Fechamento de arruelas.
APR-750/014	1,6	390	0,1	9,5	Mordente longo, utilizado no processo de amolgamento de pinos e presilhas metálicas.
APR-750/015	1,6	350	0,1	9,5	Mordente curto, utilizado no processo de amolgamento de pinos e presilhas metálicas.
APR-750/017	1,7	395	0,1	9,5	Fechamento de presilhas de dissipador de calor de refrigeradores.
APR-750/018	1,6	300	0,1	9,5	Prensar perfis de alumínio na montagem de sanfonas de ônibus articulado.
APR-750/019	1,7	310	0,1	9,5	Abertura de perfis de alumínio das sanfonas de ônibus articulado.
APR-750/020	1,4	290	0,1	9,5	Costura do perfil de alumínio na montagem das sanfonas de ônibus articulado.
APR-750/021	1,5	290	0,1	9,5	Conformação de sanduíche de chapas utilizando matriz e punção na fixação.
APR-750/022	1,5	305	0,1	9,5	Amassamento de rebites com restrição no posicionamento.
APR-750/024	1,5	290	0,1	9,5	Amassamento de rebites, mordente com 20mm de comprimento.
APR-750/026	1,9	285	0,1	9,5	Estanquear o fluido refrigerante durante o processo de soldagem do tubo.
APR-750/028	1,6	360	0,1	9,5	Crimpagem de tubo capilar de cobre.
APR-750/031	1,9	320	0,1	9,5	Separação de chapas estampadas.
APR-750/032	1,6	370	0,1	9,5	Conformação de conector dos comutadores circulares.
APR-750/034	1,9	350	0,1	9,5	Vazador para peças plásticas.
APR-750/035	1,8	371	0,1	9,5	Corte de rebarbas do processo de injeção de polímeros.
APR-750/036	1,7	374	0,1	9,5	Corte de arame de aço com diâmetro até 4mm e alumínio com diâmetro até 6mm.
APR-750/038	1,6	320	0,1	9,5	Aperto de terminais elétricos com mordentes tipo BURNDY MR15.
APR-750/039	2,6	360	0,1	9,5	Travamento da porca da roda dianteira da Tucson.
APR-750/040	1,7	305	0,1	9,5	Para fechamento de correntes de bicicletas.
APR-750/042	1,5	310	0,1	9,5	Para processos de corte de tubo de cobre e alumínio com diâmetro de 5mm.
APR-750/043	1,7	310	0,1	9,5	Corte em reforço e canal de injeção de polímero.
APR-750/044	1,8	300	0,1	9,5	União de sanduíche de chapas sobrepostas de até 0,6mm modelo plano.
APR-750/045	1,9	300	0,1	9,5	União de sanduíche de chapas de até 0,6mm modelo curvo 90°.
APR-750/046	1,6	315	0,1	9,5	Aperto de lingueta do flange de travamento dos parafusos em freios de vagões de trens.
APR-750/047	2,0	370	0,1	9,5	Aperto de placas de trocadores de calor tipo chiller BERMO.
APR-750/048	2,0	370	0,1	9,5	Mordente destinado para aplicação especial de corte.
APR-750/049	2,1	340	0,1	9,5	Crimpar defletores de trocadores de calor.
APR-750/050	2	330	0,1	9,5	Para corte horizontal da nervura do perfil de alumínio.
APR-750/052	1,8	385	0,1	9,5	Mordente para esmagamento de comutador cilíndrico.
APR-750/053	1,8	385	0,1	9,5	Mordente para esmagamento de comutador cilíndrico (transversal).
APR-40/001	0,4	175	0,1	9,5	Para montagem de anel elástico interno Ø 40 mm.

Braços Articulados

APLICAÇÕES: Possibilita a movimentação da ferramenta de forma rápida, confiável e segura, reduzindo o tempo ocioso entre as operações.

Modelo	Peso kg	Cap. de Carga kg	Altura mm	Ajuste Mínimo mm	Ajuste Máximo mm	Torque Máximo Nm	Curso Vertical mm	Curso Horizontal mm	Raio Operacional
BAR-60/25	12,5	3	1200	350	600	50	600	250	360°

Não utilizar o braço articulado com chaves de impacto. Anéis com diâmetro interno de 30, 35, 42 e 52mm.



Cortadores

APLICAÇÕES: Indústria moveleira e automobilística, transporte rodoviário e aeronáutico, indústria de fibras de vidro, lonas, mantas e couros.

CCR - 25/75 EP

CCR - 23/50 EP

Nova

CTTR - 32/2 REP

Nova

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Diâmetro mm	Cap. de Corte mm	Orientação do corte	Vazão m³/min	Ø Int. Mangueira mm
CCR-23/50 EP	1,9	310	2.300	Serra 50,8	Chapa Alumínio até 3	Direito	0,9	9,5
CCR-23/50 EPE	1,9	310	2.300	Serra 50,8	Chapa Alumínio até 3	Esquerdo	0,9	9,5
CCR-23/50 PEP	2	285	2.300	Serra 50,8	Chapa Alumínio até 3	Direito	0,8	9,5
CCR-23/50 PEPE	2	285	2.300	Serra 50,8	Chapa Alumínio até 3	Esquerdo	0,8	9,5
CCR-25/50 EP	0,9	210	2.800	Navalha 50,8	Tecido até 3	Direito	0,6	9,5
CCR-25/75 EP	1,1	250	2.500	Navalha 75	Tecido até 3/Manta Térmica até 13	Direito	0,5	9,5
CTTR-32/2 REP	2	240	3.000	✓ Faca 12	Chapa Alumínio até 2,4 e Aço até 1	--	0,8	9,5

Todos os modelos com escape posterior e acionamento por alavanca.

Lixadeiras

APLICAÇÕES: Para preparação de superfícies para pintura. Atende a diversos segmentos: indústria de móveis, aeronáutica, automotiva, ferroviária e de energia, além dos processos de manutenção e reparação industrial.

Lixadeiras Orbitais

Modelo	Peso kg	Altura mm	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. de Lixa mm/pol	Órbita mm	Vazão m³/min	Potência Máxima hp
LOR-80/90X180*	1,7	107	186	9.500	90x180	4	0,3	0,4
LOR-80/90X180 L*	1,4	109	186	9.500	90x180	4	0,4	0,4
LOR-90/6"	1,7	108	217	9.500	152/6	6	0,6	0,7
LOR-100/5"	1,1	78	158	10.000	127/5	5	0,7	0,6
LOR-100/5" SU	1,1	78	158	10.000	127/5	5	0,7	0,6
LOR-100/5" ASU	1,1	78	212	10.000	127/5	5	0,5	0,6
LOR-100/5" ACA	1,4	78	158	10.000	127/5	2,5	0,7	0,6
LOR-100/5" L	0,8	78	158	10.000	127/5	4,8	0,6	0,4
LOR-100/6"	1,1	78	158	10.000	152/6	5	0,5	0,6
LOR-100/6" SU	1,1	78	158	10.000	152/6	5	0,5	0,6
LOR-100/6" ASU	1,3	78	248	10.000	152/6	5	0,5	0,6
LOR-100/6" CL-ASU	1,7	109	294	10.000	152/6	5	0,5	0,6
LOR-130/3" EP	0,8	95	170	13.000	76/3	10	0,5	0,3

*Modelos com lixa retangular.

SU: Preparação para sucção de pó com central de aspiração.

ASU: Auto-sucção de pó (acompanha saco coletor).

Todos os modelos com escape posterior e acionamento por alavanca.

Todos os modelos acima possuem diâmetro interno da mangueira de 9,5mm.

LOR-130/3" EP

LOR-100/5"

Nova

LOR-90/6"

LOR-80/90X180 L

LC-120/30x550 NEP

LR-80/7" SU

Nova

Modelo	Peso kg	Altura mm	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. de Lixa mm/pol	Vazão m³/min	Escape	Potência Máx. hp	Ø Int. Mangueira mm
LR-80/7" SU	8,1	860	1200	8.000	178/7	1,5	Lateral	2,7	12,7
LC-120/30x550 NEP*	2,1	122	378	11.000	30x550/1,2x22	0,5	Posterior	0,5	9,5

*Modelos com lixa de cinta.

Movimentadores

APLICAÇÕES: Possibilita que uma única pessoa desloque sobre superfície plana, cargas cilíndricas, como veículos em linhas de montagem, bobinas de aço de papel entre outros materiais.

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Largura mm	Altura mm	Ø mín. do Pneu cm	Cap. de Empuxo ton	Velocidade m/min	Vazão m³/min	Ø Int. Mangueira mm
MRR-7/20 P	21	400	255	408	40	20	13,5	1,1	12,7
MRR-7/20 P-S	21	400	255	408	-	20	13,5	1,1	12,7

Escape lateral e cabo com sistema de inversão.

Modelo MRR-7/20 P-S destinado para empurrar equipamentos sobre patins.

Modelo MRR-7/20 P destinado a empurrar veículos sobre rodas com diâmetro mínimo de 40cm e peso máximo de 20 toneladas.



MRR-7/20 P

MRR-7/20 P-S



Esmerilhadeiras Angulares

Modelo	Peso kg	Altura mm	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. da escova mm/pol	Vazão m³/min	Potência Máx. hp	Ø do disco mm/pol	Ø Int. Mangueira mm
EAR-81/7 EL	3,1	111	307	8.100	80/3,1	52,9	2,4	178/7"	12,7
EAR-115/5 EL	2,9	111	307	11.000	76,2/3	52,9	2,4	127/5"	12,7
EAR-120/5 EPE	2	110	205	11.000	76,2/3	52,9	2	127/5"	12,7

Nova

Possibilidade de uso com discos de desbaste de granulação variada, discos de lixa flap e discos de corte de acordo com a especificação de cada modelo. Todos os modelos com escape lateral ajustável, cabo auxiliar reversível e acionamento por alavanca.



Esmerilhadeiras Retas

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Vazão m³/min	Potência Máx. hp	Rebolo/Desbaste Ponta Montada mm/pol	Escape	Ø Int. Mangueira mm
ER-90/4"	2,6	393	8.700	0,4	1,1	ØRebolo 101,6/ 4	Frontal	9,5
ER-110/3	2,2	395	11.000	0,7	1,3	ØRebolo 76/ 3	Frontal	9,5
ER-110/3-360 EP	2	379	11.000	0,7	1,3	ØRebolo 76/ 3	Posterior	9,5
ER-140/2"	2	422	14.000	1	1,7	Ponta Montada 51/ 2	Frontal	12,7
ER-140/2" C	1,5	272	14.000	1	1,7	Ponta Montada 51/ 2	Lateral	12,7
ER-160/2"-360 EP	2	414	15.000	1	1,9	Ponta Montada 51/ 2	Posterior	12,7
ER-180/35-90 EF	0,9	248	18.000	0,6	0,4	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-180/35-90 EP	0,9	254	18.000	0,6	0,4	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-180/35 N100 EF	0,9	275	18.000	0,6	0,4	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-180/35 N100 EP	0,9	281	18.000	0,6	0,4	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-180/35 N7 EP-CG	0,9	198	19.000	0,6	0,5	Fresa 3,17 e 6,4/ 1/8 e 1/4	Posterior	9,5
ER-220/35 LN7 EPE	0,7	250	19.000	0,6	0,6	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-220/35 LN-EF	0,6	214	19.000	0,6	0,6	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-220/35 LN-EP	0,6	218	19.000	0,6	0,6	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-220/35 N50 EF	0,8	165	19.000	0,6	0,6	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-220/35 N50 EP	0,9	214	19.000	0,6	0,6	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-220/35-N7 EF	0,6	163	20.000	0,6	0,6	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Frontal	9,5
ER-220/35-N7 EP	0,6	170	19.000	0,6	0,6	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-220/35-N7 EPE	0,6	250	19.000	0,6	0,6	Ponta Montada 35/ 1-3/8	Posterior	9,5
ER-300/20 EF	0,4	150	30.000	0,5	0,4	Ponta Montada 20/ 25/32	Frontal	9,5
ER-300/20 EP	0,4	150	30.000	0,5	0,4	Ponta Montada 20/ 25/32	Posterior	9,5
ER-300/20 EPE	0,5	165	30.000	0,5	0,4	Ponta Montada 20/ 25/32	Posterior	9,5
ER-550/6 ACPEP	0,2	155	55.000	0,4	0,2	Ponta Montada 9,5/ 3/8	Posterior	9,5

* Modelos não disponíveis para uso com pinças. Os demais modelos com capacidades para uso com pinças. Modelo ER-550/6 ACPEP com válvula de acionamento rotativa progressiva. Os demais com acionamento por alavanca.



Esmerilhadeira/Lixadeira

Modelo	Peso kg	Altura mm	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Vazão m³/min	Potência Máx. hp	Ø do Disco mm/pol	Escape	Ø Int. Mangueira mm
ELR-80/7"	3,4	156	268	8.000	1,1	1,4	178/7"	Posterior	12,7
ELR-120/5" NEF	1,2	106	160	12.000	0,6	0,6	127/5"	Frontal	9,5
ELR-120/5" NEP	1,2	106	160	12.000	0,6	0,6	127/5"	Posterior	9,5
ELR-120/5" NEF-P	1	117	165	12.000	0,6	0,6	127/5"	Frontal	9,5
ELR-180/3" EF	0,5	112	157	17.500	0,4	0,4	76/3"	Frontal	8
ELR-180/3" EPE	0,8	130	175	18.000	0,4	0,5	76/3"	Posterior	8
ELR-180/3" EPE - NC0,8	92	92	185	18.000	0,4	0,5	Navalha Ø 50	Posterior	9,5
ELR-200/35	0,3	63	122	22.000	0,4	0,3	35/1-3/8"	Frontal	8
ELSR-80/7"-4"	2,4	180	268	8.000	1,1	1,4	178/7"	Lateral	12,7
ELSR-80/7"-4" ARS	3,4	200	324	8.000	1,5	2,6	178/7"	Lateral	12,7

Modelo ELR-200/35 acionamento por botão, todos os demais são por alavanca. Modelos ELSR com capacidade de escova de 100mm (4pol). Modelo ELR-180/3" com capacidade para uso com disco Roll Lock, e opcionais para disco de corte e pinça.

FAR-16/8-90 EP



FARR-10/5-90 EP



REVERSÍVEL

Furadeiras Angulares

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. do Mandril mm	Vazão m³/min	Potência Máx. hp	Formato	Acionamento
FAR-16/8-90 EP	1,1	206	1900	10	0,5	0,3	Angular	Alavanca
FARR-10/5-90 EP	1,2	242	1000	8	0,5	0,1	Angular	Alavanca
FARR-3/8-90 EP	1,4	274	350	10	0,5	0,1	Angular	Alavanca

Modelos FARR são reversíveis.

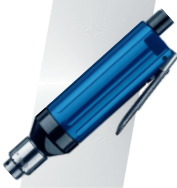
Todos os modelos com escape posterior e acionamento por alavanca.

Todos os modelos acima possuem diâmetro interno da mangueira de 9,5mm.

FR-4/16 PEP



FR-300/4 EP



FRL-32/8 EL



FR-32/8 REP-B



Mandril Bandag

FMRS-29/7 V REP-B



Mandril Bandag

FR-8/16 PEP-M



Motor de Extrusora

Furadeiras Retas e Pistolas

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. do Mandril mm	Vazão m³/min	Potência Máx. hp	Formato	Acionamento	Obs.
FR-4/16 PEP	2,3	246	350	16	0,8	0,3	Pistola	Gatilho	2
FR-4/16 PEP-M	1,8	226	350	Garfo para extrusora	0,8	0,3	Pistola	Gatilho	2
FR-8/16 PEP	2,1	234	800	16	0,9	0,5	Pistola	Gatilho	2
FR-8/16 PEP-M	1,7	210	800	Garfo para extrusora	0,9	0,5	Pistola	Gatilho	2
FR-10/13 PEP	1,8	220	1.000	13	0,6	0,3	Reto	Gatilho	2
FR-10/13 REP	2	230	1.200	13	0,6	0,3	Reto	Botão	2
FR-10/13 REP-D	1,9	230	1.200	13	0,6	0,3	Reto	Direto	2
FR-20/7 PEP	1,3	200	2.000	8	0,5	0,3	Pistola	Gatilho	1
FR-20/7 REP	1,2	236	2.000	8	0,6	0,3	Reto	Alavanca	1
FR-25/8 PEP	1,2	198	2.500	8	0,9	0,6	Pistola	Gatilho	1
FR-25/8 REP-T	1,8	200	2.500	8	0,9	0,6	Reto	Alavanca	1
FR-32/8 PEP	1,4	210	3.400	8	0,9	0,6	Pistola	Gatilho	2
FR-32/8 REP	1,4	220	3.200	8	0,9	0,5	Reto	Alavanca	2
FR-32/8 REP-B	1,3	210	3.200	8	0,9	0,5	Reto	Alavanca	2
FR-38/8 PEP	1,2	193	4.000	8	0,5	0,5	Pistola	Gatilho	1
FR-48/6 PEP	1,1	190	4.800	8	0,8	0,7	Pistola	Gatilho	2
FR-200/6 EP	0,7	194	18.500	6	0,5	0,6	Reto	Alavanca	1
FR-300/4 EP	0,5	155	30.000	4	0,5	0,4	Reto	Alavanca	1
FMR-22/6 PEP	0,7	155	2.200	6	0,5	0,2	Pistola	Gatilho	1
FMR-22/6 REP	0,7	180	2.200	6	0,5	0,2	Reto	Alavanca	1
FMR-29/6 PEP	0,7	160	2.900	6	0,5	0,3	Pistola	Gatilho	1
FMR-29/6 REP	0,7	177	2.900	6	0,5	0,3	Reto	Alavanca	1
FMR-55/6 PEP	0,7	160	5.500	6	0,5	0,5	Pistola	Gatilho	1
FMR-55/6 PEP-L	0,7	174	5.500	6	0,7	0,5	Pistola	Gatilho	1
FMR-55/6 REP	0,7	180	5.500	6	0,5	0,5	Reto	Alavanca	1
FMR-180/4 PEP	0,7	140	18.000	4	0,5	0,5	Pistola	Gatilho	1
FMRS-29/7 V PEP	0,8	184	3.000	6	0,6	0,3	Pistola	Gatilho	1
FMRS-29/7 V REP	0,7	184	2.900	6	0,6	0,3	Reto	Alavanca	1
FMRS-29/7 V REP-B	0,7	190	2.900	Bandag sextavado 7/16"	0,6	0,3	Reto	Alavanca	1
FMRS-29/7 V REP-E	0,8	220	2.900	6	0,3	0,4	Reto	Alavanca	1
FRL-32/8 EL	3,6	849	3.400	16	0,8	0,4	Reto Longo	Alavanca	2

Modelos pistola com acionamento de gatilho e modelos retos com acionamento de alavanca.

Modelos possuem diâmetro interno da mangueira de 9,5mm. Obs. 1

Modelos possuem diâmetro interno da mangueira de 12,7mm. Obs. 2

Todos os modelos com escape posterior.

Furadeiras Retas e Pistolas Reversíveis

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. do Mandril mm	Vazão m³/min	Potência Máx. hp	Formato	Acionamento
FRR-6/8 PEP	1,2	218	550	8	0,5	0,11	Pistola	Gatilho
FRR-6/8 REP	0,9	225	500	8	0,5	0,10	Reto	Alavanca
FRR-15/8 PEP	1,2	208	1.600	8	0,8	0,35	Pistola	Gatilho

Modelos pistola com acionamento de gatilho e modelos retos com acionamento de alavanca.

Todos os modelos acima possuem diâmetro interno da mangueira de 9,5mm.

Todos os modelos com escape posterior.

Limadoras

APLICAÇÕES: Versáteis e amplamente utilizadas em setores industriais, como metalúrgico, fundição e setores de rebarbação de peças.

LR-60/8 REF-A



Nova

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Vazão m³/min	Potência Máxima hp	Golpes por min GPM	Acionamento	Escape	Ø Int. Mangueira mm
LR-60/8 REF-A	1,3	300	0,5	0,3	6.000	Alavanca	Frontal	9,5

Marteletes

APLICAÇÕES: Montagem de produtos que utilizam rebites de remanche na fabricação de baús, na indústria naval e de manutenção industrial. Processos de rebarbação, fundições e calderaria pesada.

MR-55/30 R

MR-16/6 RV6

Nova



MR-8/12

MR-16/6-6



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Cap. do Rebite Duralumínio Aço	Impactos p/ min	Encaixe da Ponteira Tipo	Vazão m³/min	Acionamento	Ø Int. Mangueira mm
MR-8/12	7,8	437	1/2" 3/8"	800	Sextavado	17	Alavanca	12,7
MR-16/6	1,4	207	5/16" 1/4"	1.600	Redondo	12	Gatilho	9,5
MR-16/6-6	1,4	206	5/16" 1/4"	1.600	Sextavado	12	Gatilho	9,5
MR-16/6 CF6	2,9	257	5/16" 1/4"	1.600	Sextavado	12	Alavanca	9,5
MR-16/6 F6	2,1	205	5/16" 1/4"	1.600	Sextavado	12	Gatilho	9,5
MR-16/6 RV	1,5	200	5/16" 1/4"	1.600	Redondo	12	Alavanca	9,5
MR-16/6 RV6	1,5	207	5/16" 1/4"	1.600	Sextavado	12	Alavanca	9,5
MR-55/30 R	0,9	252	Respingo de Solda	5.500	Sextavado	12	Alavanca	8 e 9,5

MR-16/6, MR16/6-6 cabo pistola de alumínio e acionamento por gatilho.
MR16/6 CF6 cabo guarda-chuva de ferro.
MR-16/6 RV, MR16/6 RV6 cabo reto e acionamento por alavanca.
MR16/6 F6 cabo pistola de ferro e acionamento por gatilho.
Modelos acima com pistão de 18 mm de diâmetro e 58 mm de curso.
Modelo MR-8/12 com pistão de 26 mm de diâmetro e 182 mm de curso.
Todos os modelos com escape lateral.

Marteletes Rebatedores

APLICAÇÕES: Desenvolvidos para a indústria calçadista para molde do couro sob a forma de sapatos e utilizados como rebatedores na conformação de chapas de aço.

MR-50/3 RRCBLCS



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Vazão m³/min	Sapata mm	Pistão mm	Curso do Pistão mm	Impactos por min IPM	Ø Int. Mangueira mm
MR-50/3 RRCBLCS	1,3	207	0,2	31	12,7	25,4	5.000	9,5

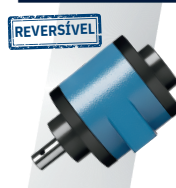
Disponíveis com opcionais de sapatas de diferentes formatos: cilíndricas, convexas, côncavas e quadradas.
Modelo com escape lateral.

Motores

APLICAÇÕES: Utilizados na indústria para movimentação de esteiras rolantes, como misturadores de componentes líquidos, para fechamento de tampas e em outros sistemas industriais, com eixos de encaixe variados.

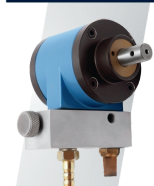
MTRR-02/16 REPD

MTRR-80 EL



MTR-38/8 REPD

MTRR-80 EL-R



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Ø da Carcaça mm	Potência Máx. hp	Torque Parada Nm	Vazão m³/min	Sentido
MTR-01/16 REPD	2,1	248	180	65	0,5	85	0,7	Horário
MTR-01/17 REPD	3	229	120	70	0,6	160	1,1	Horário
MTR-04/16 REPD	1,9	240	430	65	0,4	50	0,6	Horário
MTR-02/16 REPD	2	211	280	65	0,6	45	0,7	Horário
MTR-38/8 REPD	0,9	205	4.000	47	0,4	3	0,6	Horário
MTRR-01/17 REPD	2	211	110	65	0,6	165	0,6	Reversível
MTRR-02/12 REPD	1,6	220	220	55	0,3	50	0,9	Reversível
MTRR-02/16 REPD	1,6	220	220	55	0,3	50	0,9	Reversível
MTRR-80 EL	0,7	110	8.000	60	0,5	2	0,8	Reversível
MTRR-80 ELD	0,7	110	8.000	60	0,5	2	0,8	Reversível
MTRR-80 EL-R	0,9	101	8.000	60	0,5	2	0,8	Reversível

Eixos de encaixe variados, dependendo do modelo, podendo ser do tipo rosca, chavetado ou dentado.
Todos os modelos acima possuem diâmetro interno da mangueira de 9,5mm.

Parafusadeiras

APLICAÇÕES: Utilizados em linhas de montagem industrial, nas operações com parafusos cujas bitolas variam de M3 a M40, nos segmentos eletro-eletrônico, eletrodomésticos linha branca, metalúrgica e outros.

Parafusadeiras Automáticas

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. do Parafuso mm pol.	Vazão m³/min	Torque Mín. Nm	Torque Máx. Nm	Acionamento
PARR-10/3 PEP	0,5	214	1.400	M3 1/8"	0,4	0,1	2,6	Gatilho/Compressão
PARR-10/3 REP	0,7	223	1.400	M3 1/8"	0,3	0,1	2,6	Compressão
PARR-10/3 REP-CA	0,7	272	1.400	M3 1/8"	0,3	0,1	2,6	Alavanca/Compressão
PARR-11/6 REP	1,2	271	1.100	M6 1/4"	0,5	0,3	9	Compressão
PARR-11/6 REP-CA	1,5	320	1.100	M6 1/4"	0,5	0,3	9	Alavanca/Compressão
PARR-11/6 REP-CA-F	1,5	320	1.100	M6 1/4"	0,5	4	6	Alavanca
PARR-15/5 REP	0,8	222	1.400	M5 3/16"	0,5	0,4	4,2	Compressão
PARR-15/5 REP-CA	0,9	272	1.400	M5 3/16"	0,5	0,4	4,2	Alavanca/Compressão
PARR-28/3 REP	0,8	235	2.800	M3 1/8"	0,5	0,4	3	Compressão
PARR-28/3 REP-CA	0,9	284	2.800	M3 1/8"	0,5	0,4	3	Alavanca/Compressão

Todos os modelos acima possuem diâmetro interno da mangueira de 9,5mm.

Todos os modelos com engate rápido bits sextavado de 6,35 mm (1/4"), silenciador embutido, escape posterior são reversíveis e com parada automática (Shut-off).

Modelo PARR-10/3 PEP formato pistola, todos os demais são retos.

Modelos com formato CA possuem acionamento por alavanca.

Para cada modelo há conjuntos específicos de molas para ajuste rápido do torque, identificadas pela cor. Tabelas de Faixas de Torque x Molas disponíveis no site.

Parafusadeiras com Embreagem Deslizante

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. do Parafuso mm pol.	Vazão m³/min	Torque Mín. Nm	Torque Máx. Nm	Acionamento	Obs
PRR-3/8-90 EP	1,2	275	350	M8 5/16"	0,5	3	21	Alavanca	1 e 7
PRR-6/8 PEP	0,9	217	600	M8 5/16"	0,5	2	11	Gatilho	3 e 6
PRR-6/8 REP	1,2	216	600	M8 5/16"	0,5	3	13	Alavanca	3 e 7
PRR-6/8 PEP-L	1	222	600	M8 5/16"	0,5	2	11	Gatilho	3 e 6
PRR-10/5-90 EP	1,1	242	1.000	M5 3/16"	0,5	8	14	Alavanca	1 e 7
PRR-15/8 PEP	1,3	235	1.600	M8 5/16"	0,8	4	16	Gatilho	4 e 6
PRR-16/10 PEP	1,8	226	1.600	M10 3/8"	0,8	10	36	Gatilho	2 e 6
PRR-16/10 REP	1,8	226	1.600	M10 3/8"	0,8	10	36	Alavanca	2 e 6
PRR-20/5 PEP	1	187	1.800	M5 3/16"	0,5	7	13	Gatilho	3 e 6
PRR-20/5 PEP-L	0,8	192	1.800	M5 3/16"	0,5	7	13	Gatilho	3 e 6
PRR-20/5 REP	0,7	184	1.800	M5 3/16"	0,5	5,5	13	Alavanca	3 e 7
PR-20/6 PEP	1,5	202	2.000	M6 1/4"	0,9	10	20	Gatilho	3,5 e 6
PR-17/6 CA	6,2	1.000	2.000	M6 1/4"	0,9	10	20	Alavanca	4, 5 e 6

Obs Conforme Tabela acima:

Modelos com encaixe quadrado de 9,5mm (3/8") e opcional para sextavado interno (300805-ESP-N) de 6,4mm (1/4"). Obs.1

Modelos com encaixe quadrado de 9,5mm (3/8") e opcional para engate rápido (16110) 6,4mm (1/4"). Obs.2

Modelos com encaixe sextavado interno e opcional para engate rápido (20556) de 6,4mm (1/4"). Obs.3

Modelo somente com engate rápido de 6,4mm (1/4"). Obs.4

Modelo não reversível. Obs.5

Modelos possuem diâmetro interno da mangueira de 9,5mm. Obs.6

Modelos possuem diâmetro interno da mangueira de 8mm. Obs.7

Todos os modelos com formato PRR são reversíveis e os modelos PR não são reversíveis.

Todos os modelos com formato PEP são do tipo cabo pistola e escape posterior.

Todos os modelos com formato REP são do tipo cabo reto e escape posterior.

Para cada modelo há conjuntos específicos de molas para ajuste rápido do torque, identificadas pela cor.

Tabelas de Faixas de Torque x Molas disponíveis no site.

Parafusadeiras de Impacto

Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. do Parafuso mm pol.	Vazão m³/min	Torque Mín. Nm	Torque Máx. Nm	Encaixe do Soquete pol.	Obs
PIR-11/18 NEF	2,9	208	5.500	M18 3/4"	0,8	225	330	1/2" quadrado	1
PIR-11/18 NEL	2,9	208	5.500	M18 3/4"	0,8	225	330	1/2" quadrado	1
PIR-11/25 PEP	5,5	254	4.000	M25 1"	1,2	320	750	3/4" quadrado	2
PIR-12/16 NEF	1,9	186	5.500	M16 5/8"	0,5	150	190	1/2" quadrado	1
PIR-12/16 NEL	1,9	186	5.500	M16 5/8"	0,5	150	190	1/2" quadrado	1
PIR-13/10 NEF	1,1	148	6.300	M10 3/8"	0,4	80	120	1/2" quadrado	1
PIR-13/10 NEF-6	1,2	157	6.300	M8 5/16"	0,4	35	60	1/4" sextavado	1
PIR-15/40 PEP	9,8	290	2.500	M40 1-1/2"	1,2	650	1.050	1" quadrado	2
PIR-15/40 R	9,7	385	2.500	M40 1-1/2"	1,4	850	1.000	1" quadrado	2
PIR-15/40 RL	10,7	542	2.500	M40 1-1/2"	1,4	730	920	1" quadrado	2

Modelos possuem diâmetro interno da mangueira de 9,5mm. Obs.1

Modelos possuem diâmetro interno da mangueira de 12,7mm. Obs.2

Os modelos com formato PEP, NEF e NEL são do tipo cabo pistola e acionamento por gatilho.

Os modelos com formato R e RL são do tipo cabo reto com acionamento por alavanca.

Os modelos com formato PEP têm escape posterior, NEL escape lateral e NEF, R e RL escape frontal.

Todos os modelos possuem 4 posições para regulagem de torque.

Perfiladores

APLICAÇÕES: Desenvolvido com a finalidade específica de afiação dos eletrodos em máquinas de solda-ponto, refazendo a ponteira e o perfil original nos seus mais diferentes desenhos.

PER-8/15 REP



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Vazão pcm	Potência Máx. hp	Ø Máx. Navalha mm/pol	Ø Carça mm	Escape	Ø Int. Mangueira mm
--------	------------	-------------------	----------------------	--------------	---------------------	--------------------------	---------------	--------	------------------------

PER-8/15 REP

PER-8/15 REP

PER-8/15 REP

PER-8/15 REP

PER-8/15 REP

PER-8/15 REP

PER-8/15 REP



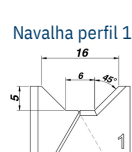
81517-1L



81517-2L



81517-3L



81517-1



81517-2



81517-3



81517-4



81517-4L



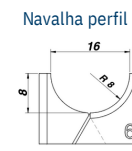
81517-5L



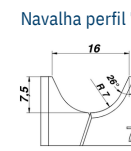
81517-6L



81517-5



81517-6



81517-7



81517-8

Politrizes

APLICAÇÕES: Utilizadas para polimento de peças, implementos e veículos, na indústria de transporte rodoviário, ferroviário e aeroaviário, principalmente para polimento final pós-pintura nos setores de manutenção e funilaria.

POL-35/7" EL

Nova



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Altura mm	Rotação Livre RPM	Potência Máx. hp	Vazão m³/min	Escape	Ø Int. Mangueira mm
--------	------------	-------------------	--------------	----------------------	---------------------	-----------------	--------	------------------------

POL-35/7" EL

POL-35/7" EL

POL-35/7" EL

POL-35/7" EL

POL-35/7" EL

POL-35/7" EL

POL-35/7" EL

POL-35/7" EL

POL-35/7" EL: acionamento por alavanca e com roda PG.

Raspadeiras

APLICAÇÕES: Utilizadas no processo de separação mecânica de carne, a fim de obter derivados e embutidos, produzidos em frigoríficos. Também nos processos que necessitem corte em espuma.

RCR-26/50 EP

RCR-50/35 EP



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Vazão m³/min	Ø da Navalha mm	Ø Carça mm	Ø Int. Mangueira mm
--------	------------	-------------------	----------------------	-----------------	--------------------	---------------	------------------------

RCR-26/50 EP

RCR-26/50 EP

RCR-26/50 EP

RCR-26/50 EP

RCR-26/50 EP

RCR-26/50 EP

RCR-26/50 EP

RCR-50/35 EP

RCR-50/35 EP

RCR-50/35 EP

RCR-50/35 EP

RCR-50/35 EP

RCR-50/35 EP

RCR-50/35 EP

Modelos com escape posterior, carça em alumínio e acionamento por alavanca.

Rosqueadeiras

APLICAÇÕES: Utilizadas para geração de roscas em materiais como metais ferrosos, fibras, madeira, polímeros ou em qualquer outro setor da indústria.

RR-4/13 PEP

RR-5/6 REP



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Rotação Livre RPM	Cap. do Mandril mm/pol	Vazão m³/min	Potência Máx. hp	Formato	Acionamento	Ø Int. Mangueira mm
--------	------------	-------------------	----------------------	---------------------------	-----------------	---------------------	---------	-------------	------------------------

RR-4/13 PEP

RR-4/13 PEP

RR-4/13 PEP

RR-4/13 PEP

RR-4/13 PEP

RR-4/13 PEP

RR-4/13 PEP

RR-5/6 PEP

RR-5/6 PEP

RR-5/6 PEP

RR-5/6 PEP

RR-5/6 PEP

RR-5/6 PEP

RR-5/6 PEP

RR-5/6 REP

RR-5/6 REP

RR-5/6 REP

RR-5/6 REP

RR-5/6 REP

RR-5/6 REP

RR-5/6 REP

RR-8/4 REP

RR-8/4 REP

RR-8/4 REP

RR-8/4 REP

RR-8/4 REP

RR-8/4 REP

RR-8/4 REP

Todos os modelos com escape posterior e possibilidade de escolha para mandril rígido ou articulado.

Serras

APLICAÇÕES: Utilizadas para corte de chapas de madeira, MDF e compensados, no setor de injetados plásticos para cortes em peças. Em montadoras de veículos são usadas no corte de chapas fibrosas ou metálicas.



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Potência Máx. hp	Vazão m³/min	Golpes por Minuto GPM	Carcaça	Escape	Ø Int. Mangueira mm
TTR-25/60 EP	2,3	245	0,3	0,5	2.400	Alumínio	Posterior	9,5
STTR-60/8 REF	1	242	0,6	0,5	6.000	Alumínio	Frontal	9,5
STTR-60/8 REF-A	1,2	242	0,6	0,5	6.000	Aço	Frontal	9,5
STTR-60/8 REP	1	248	0,6	0,5	6.000	Alumínio	Posterior	9,5
STTR-60/8 REP-A	1,2	248	0,6	0,5	6.000	Aço	Posterior	9,5

Modelo TTR com capacidade de corte em aço de 2,4 mm, alumínio de 14 mm e madeira de 55 mm; demais modelos cortam aço de 1,6 mm, alumínio de 3,2 mm e madeira de 6,5 mm. Todos os modelos com troca fácil de lâmina e acionamento por alavanca.

Socadores

APLICAÇÕES: Utilizadas para compactação de areia em moldes, principalmente nos setores de fundição, e do solo no segmento de construção civil. Possuem sapatas de borracha em diferentes diâmetros para compactação direta (bancada ou solo).



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Pistão mm	Curso do Pistão mm	Vazão m³/min	Ø da Bucha mm	Ø da Sapata mm	Impacto/Minuto IPM	Ø Int. Mangueira mm
SR-8/26	6,1	588	25,4	100	0,5	17	65	900	9,5
SR-8/26-500	6,7	1.035	25,4	100	0,5	17	65	900	9,5
SR-16/18	1,5	312	18	50	0,2	12	40	1.600	9,5
SR-16/18 EA*	1,4	410	18	50	0,2	12	Escova Ø 50x90mm	1.700	9,5
SR-16/18-500	3,4	865	18	50	0,2	12	65	1.600	9,5

*Modelo possui escova de aço tubular com rosca de 1/2" UNC.

Modelos SR-8/26 e SR-8/26-500 com escape lateral.

Modelo SR-16/18, SR-16/18-500 com escape posterior.

Todos os modelos com cabo de alumínio, acionamento por alavanca e corpo em aço.

Sopradores

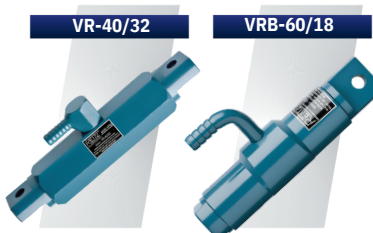
APLICAÇÕES: Remoção de pó, cavaco ou qualquer detrito indesejável no processo de limpeza. Remove o excesso de solvente depositado sobre as peças.



Modelo Normal	Modelo Longo	Tipo de Adaptação
RS-00	RS-00 L	Rosca de 1/4" BSP sem pino
RS-01	RS-01 L	Pino para válvula RV1
RS-02	RS-02 L	Pino para válvula RV2
RS-1/4"	RS-1/4" L	Pino para mangueira Ø 1/4"
RS-05/16"	RS-05/16" L	Pino para mangueira Ø 5/16"
RS-03/8"	RS-03/8" L	Pino para mangueira Ø 3/8"
RS-01/2"	RS-01/2" L	Pino para mangueira Ø 1/2"

Vibradores

APLICAÇÕES: Movimentação, mistura e escoamento de conteúdos sólidos, líquidos ou granulados através de esteiras vibratórias, silos para grãos e moldes de fundição. Apropriados para fazerem vibrar paredes e outras estruturas.



Modelo	Peso kg	Comprimento mm	Ø Pistão mm	Vazão m³/min	Vibrações/Minuto VPM	Blindagem	Acionamento	Ø Int. Mangueira mm
VR-40/32	3,6	266	32	0,2	4.000	Não	Direto	9,5
VRB-60/18	1,1	154	18	0,2	6.000	Sim	Direto	9,5
VRB-60/24	1,3	153	24	0,2	6.000	Sim	Direto	9,5

Modelos VRB são blindados. Todos os modelos com corpo em aço e formato reto.

Válvulas, Pinos e Emendas

APLICAÇÕES: Válvulas e pinos utilizados para ligação entre ferramentas e rede de ar. As emendas são utilizadas para aumentar a extensão da mangueira de ar comprimido.

Válvulas de engate rápido para conexão direta em mangueira



RV1

Modelo	Ø Int. da Mangueira pol
RV1-1A	1/4"
RV1-2A	5/16"
RV1-3A	3/8"

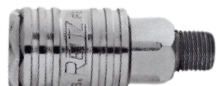
RV2

Modelo	Ø Int. da Mangueira pol
RV2-11A	3/8"
RV2-12A	1/2"

RV12

Modelo	Ø Int. da Mangueira pol
RV12-120A	1/4"
RV12-122A	3/8"
RV12-123A	1/2"

Válvulas de engate rápido para redes que utilizam rosca externa



Modelo	Rosca Externa
RV1-1B	1/4" BSP
RV1-2B	1/2" UNF
RV1-3B	1/4" NPT
RV1-4B	3/8" BSP
RV1-51B	1/2" BSP

Modelo	Rosca Externa
RV2-12B	1/4" NPT
RV2-13B	1/2" UNF
RV2-15B	3/8" NPT
RV2-16B	1/2" BSP
RV2-17B	1/2" NPT

Modelo	Rosca Externa
RV12-120B	1/4" BSP
RV12-121B	1/4" NPT
RV12-122B	3/8" BSP
RV12-123B	3/8" NPT
RV12-124B	1/2" BSP

Válvulas de engate rápido para redes que utilizam rosca interna



Modelo	Rosca Interna
RV1-1CS Autoclave	1/4" NPT
RV1-1C	1/4" NPT
RV1-3C	1/4" BSP

Modelo	Rosca Interna
RV2-13C	1/2" UNF
RV2-15C	3/8" NPT
RV2-17C	1/2" NPT

Modelo	Rosca Interna
RV12-120C	1/4" BSP
RV12-121C	1/4" NPT
RV12-122C	3/8" BSP
RV12-123C	3/8" NPT
RV12-124C	1/2" BSP

Pinos de engate rápido para conexão direta em mangueira



RV1

Modelo	Ø Int. da Mangueira pol
RV1-6A	1/4"
RV1-7A	5/16"
RV1-8A	3/8"

RV2

Modelo	Ø Int. da Mangueira pol
RV2-18A	3/8"
RV2-19A	1/2"

RV12

Modelo	Ø Int. da Mangueira pol
RV12-130A	1/4"
RV12-131A	5/16"
RV12-132A	3/8"
RV12-133A	1/2"

Pinos de engate rápido para redes que utilizam rosca externa



Modelo	Rosca Externa
RV1-6B	1/8" BSP
RV1-8B	1/4" BSP
RV1-9B	1/4" NPT
RV1-10B	1/2" UNF
RV1-61B	3/8" BSP

Modelo	Rosca Externa
RV2-18B	1/4" BSP
RV2-19B	1/4" NPT
RV2-20B	1/2" UNF
RV2-21B	3/8" BSP
RV2-22B	3/8" NPT
RV2-23B	1/2" BSP
RV2-24B	1/2" NPT

Modelo	Rosca Externa
RV12-130B	1/4" BSP
RV12-134B	1/4" NPT

Pinos de engate rápido para redes que utilizam rosca interna



Modelo	Rosca Interna
RV1-6C	1/8" BSP
RV1-8C	1/4" BSP
RV1-9C	1/4" NPT
RV1-10C	1/2" UNF
RV1-64C LATÃO (ÁGUA/AR)	5/16" x 32

Modelo	Rosca Interna
RV2-18C	1/4" BSP
RV2-21C	3/8" BSP
RV2-22C	3/8" NPT
RV2-24C	1/2" NPT

Modelo	Rosca Interna
RV12-130C	1/4" BSP

Pinos com rosca e espera (espigão) para mangueiras



RP 1/4

Diâmetro Interno da Mangueira 1/4 pol	Rosca Externa
RP-1/4"x1/2" UNF	
RP-1/4"x1/4" BSP	
RP-1/4"x3/8" NPT	

RP 5/16

Diâmetro Interno da Mangueira 5/16 pol	Rosca Externa
RP-5/16"x1/4" BSP	

RP 3/8

Diâmetro Interno da Mangueira 3/8 pol	Rosca Externa
RP-3/8"x1/2" BSP	
RP-3/8"x1/4" BSP	
RP-3/8"x3/8" BSP	

RP 1/2

Diâmetro Interno da Mangueira 1/2 pol	Rosca Externa
RP-1/2"x1/4" BSP	

Emenda para mangueiras



1/4 x 1/4 pol
Diâmetro Interno da Mangueira 1/4 pol

5/16 x 5/16 pol
Diâmetro Interno da Mangueira 5/16 pol

3/8 x 3/8 pol
Diâmetro Interno da Mangueira 3/8 pol

1/2 x 1/2 pol
Diâmetro Interno da Mangueira 1/2 pol

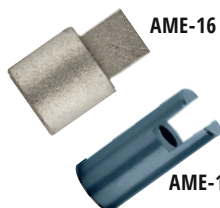
Pontas



- Pontas Allen
- Pontas Fenda
- Pontas Philips
- Em diversos tamanhos

APLICAÇÕES:
Peças auxiliares no processo produtivo.

Adaptador para Extrusora



Adaptador e acoplamento de motor para extrusora.

APLICAÇÕES:
Para adaptação no mecanismo elétrico da extrusora.

Conjuntos de Lubrificação



Hastes



- Roscas:
- 3/8": HB 300-63
 - M15x1,5: HB 300-R92

APLICAÇÕES:
Para suporte de escova de aço de 63mm e 93mm e encaixe sextavado 7/16".

Extensões para Soquetes



- Extensões para soquetes:
- 1/2" x 1/2" x 5" ES-5
 - 1/2" x 1/2" x 10" ES-10

APLICAÇÕES:
Para adaptação em soquetes de impacto. Depende da bitola a ser utilizada.

Soquetes



- Encaixes quadrados de:
- 1/4"
 - 3/8"
 - 1/2"

APLICAÇÕES:
Soquetes de impacto normais, adaptáveis para diversas bitolas.

Cotovelo para Envelope



Tipo cachimbo CV1-CEPM

APLICAÇÕES:
Utilizado para testar a câmara de ar do pneu.

Modelo	Tipo	Vazão min/pcm
FRL 1/2"	Normal	4m³/141,3
FRL 1/4"	Compacto	1m³/35,3
FRL 3/8"	Normal	1,2³/42,4

APLICAÇÕES:
Regula a pressão e a lubrificação, filtra o ar comprimido e purga a água em excesso.

Mandris Troca Rápida



Modelo	Diâmetro da Rosca pol/fios
MB 716-18	5/8 x 18 fina
MB 716-24	3/8 x 24 fina

APLICAÇÕES:
Para uso com as hastes no processo de recapagem.

Discos de Vedação



Viton



Silicone



Nitrilica



Anel O-ring

Modelo	Para Válvula	Material	Diâmetro mm
1076	RV1	Nitrilica	14
1076-V	RV1	Viton	14
1076-VE	RV1	Silicone	14
2116	RV2	Nitrilica	18
2116-V	RV2	Viton	18
2116-VE	RV2	Silicone	18
1201-Oring	RV12	Nitrilica	11
1205-Oring	RV12	Nitrilica	7,6

Balancins



Modelo	Capacidade kg
P1	1
P2	2
P3	3
P5	5
P8	8
P10	10

APLICAÇÕES:
Utilizado para manter a ferramenta suspensa.



Onde tem REITZ, tem produtividade.

 **(51) 99625.9864**



A **Reitz Ferramentas Pneumáticas** possui a experiência de mais de 65 anos no mercado industrial. Atualmente, o portfólio de produtos da Reitz **supera a marca de 200 modelos**, que se enquadram nas mais variadas aplicações em diferentes linhas de produção: processos de aperto, acabamento, rosca, furação, corte, serra, crimpagem, movimentação, entre outros.

A **empresa prima pela produtividade em alta escala** das organizações que atende, por isso possui uma equipe de vendas qualificada e treinada a fornecer as melhores soluções de alto desempenho, muitas vezes idealizadas e planejadas em conjunto com os clientes.



ISO 9001:2015 QUALIDADE

Desde 1996 a Reitz tem seu sistema de gestão da qualidade certificado pela norma

ISO 9001, o que demonstra que os processos de fabricação de seus produtos são mantidos sob elevado padrão de qualidade.



SUPOORTE TÉCNICO PRÉ E PÓS VENDA

O nosso time de **atendimento ao cliente** está sempre pronto para esclarecer dúvidas técnicas sobre os produtos, suas características e funcionalidades, contribuindo para oferecer a melhor experiência possível aos nossos clientes.



TREINAMENTOS PARA CLIENTES

A **Academia Reitz** proporciona a seus clientes, turmas de treinamentos técnicos para instruções de boas práticas de manutenção preventiva e corretiva das ferramentas pneumáticas.



INDÚSTRIA 100% BRASILEIRA

Com fábrica em Porto Alegre RS, a Reitz atende cada cliente com produtos de qualidade, utilizando tecnologia de ponta no processo de fabricação de máquinas e peças.

 **inof**
@reitzferramentas

Matriz Porto Alegre | RS
Rua José Paris, 256 Cep: 91140-310
(51) 3349.8000 vendas@reitz.com.br

vendas@reitz.com.br | (51) 3349.8000 | www.reitz.com.br