

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA CORRETA UTILIZAÇÃO DE FERRAMENTAS PNEUMÁTICAS E CERTIFICADO DE GARANTIA

LEIA ANTES DE USAR SUA FERRAMENTA PNEUMÁTICA

1 - REDE DE AR COMPRIMIDO
Para as ferramentas pneumáticas obterem uma boa durabilidade com o mínimo de manutenção é necessário que as mesmas recebam ar comprimido limpo, isento de umidade e com uma dispersão de óleo lubrificante. A tubulação da rede de ar deve ter uma seção para que a vazão permita o funcionamento simultâneo de todas as ferramentas pneumáticas ligadas à rede de ar, com uma queda da pressão dinâmica não superior a **1 kgf/cm² (~ 1 bar / 14,5 psi)**.

2 - UNIDADE DE MANUTENÇÃO DA REDE DE AR
2.1 - FILTRO / PURGADOR
O filtro de ar tem a finalidade de impedir que a poeira e as partículas de oxidação da própria tubulação de ar contaminem a ferramenta. O purgador tem a finalidade de eliminar a água acumulada no copo. Ambos evitam danos e desgaste prematuro na ferramenta, e para aumentar a eficiência, recomenda-se que sejam instalados próximos da mesma. O sub-dimensionamento do filtro pode causar estrangulamento do fluxo de ar e do purgador, e a contaminação de água.

2.2 - REGULADOR DE PRESSÃO
Para diminuir o desgaste prematuro dos componentes, é importante utilizar a ferramenta na pressão de ar prevista para seu funcionamento. A faixa de trabalho ideal e mais econômica está compreendida entre 6 e 7 kgf/cm² (~ 6 a 7 bar / 85 a 100 psi). Quando após a regulagem, a pressão recomendada não for atingida ou houver flutuação excessiva da mesma quando a ferramenta estiver em funcionamento, deve-se verificar a capacidade geral da rede de ar e do compressor.

2.3 - LUBRIFICADOR
Mantenha sua ferramenta sempre lubrificada para impedir o desgaste prematuro de peças, assegurar a eficiência e o máximo rendimento. O efeito da lubrificação fica prejudicado se mais de uma ferramenta estiver ligada a um mesmo lubrificador de linha que não seja especificado para tal finalidade. É necessário utilizar um bom lubrificador para que se obtenha uma adequada nebulização do óleo no fluxo de ar. Uma lubrificação satisfatória e econômica geralmente é obtida com o lubrificador regulado para 1 a 6 gotas de óleo por minuto, de acordo com o consumo de ar da ferramenta, conforme a tabela:

Gotas	Consumo (m³/min.)	Consumo (pés²/min.)
1	até 0,35	até 12,3
2	0,36 - 0,70	12,4 - 24,7
3	0,71 - 1,00	24,8 - 35,3
4	1,01 - 1,25	35,4 - 44,7
5	1,26 - 1,50	44,8 - 53,1
6	1,51 - 1,75	53,2 - 61,6

Modelo	Tipo	Vazão
FRL 1/4"	Compacto	1 m³/min 35,3 pcm
FRL 3/8"	Normal	1,2 m³/min 42,4 pcm
FRL 1/2"	Normal	4 m³/min 141,3 pcm

Dados técnicos do lubrificador

3 - LUBRIFICAÇÃO DAS FERRAMENTAS E DEMAIS COMPONENTES
Antes de conectar a mangueira de ar, colocar algumas gotas de óleo SAE-10 diretamente no niple de entrada de ar da ferramenta.
As engrenagens de redução de furadeiras e parafusadeiras devem ser lubrificadas a cada 300 horas de trabalho com graxa Bardahl Maxlub Mo2.
Os rolamentos das ferramentas pneumáticas devem ser lubrificadas com Graxazul (FAG).
As parafusadeiras de impacto, modelos PIR-11/18 EL e EF, PIR-12/16 EL e EF, PIR-13/10 EF e EF-6 antigas, devem ser lubrificadas no seu conjunto de impacto com a graxa Mobilgrease28 a cada 100 horas. A utilização de graxa permanente e deve ser utilizado nas PIR-15/40 R / RL / PEP.
Os modelos PIR-11/25 PEP, 11/18 NEL e NEF, PIR-12/16 NEL e NEF, e as PIR-13/10 NEF e NEF-6, devem ser lubrificadas no seu conjunto de impacto com óleo Bardahl Industrial Additive - L na quantidade indicada no copo da máquina.
As raspadeiras de carne RCR 50/35 EP e RCR 26/50 EP devem ser lubrificadas com graxa FG BAL 90-R e óleo Purity Fluid; e utilizar diariamente a graxa FG BAL 90-R na graxeira.

4 - OBSERVAÇÕES E CUIDADOS
Recomendamos não utilizar engates rápidos acoplados diretamente a parafusadeiras de impacto e martelos, pois o mesmo poderá sofrer desgaste excessivo. Para evitar este problema, nas parafusadeiras de impacto modelos PIR-12/16 NEL/NEF, PIR-13/10 NEF/NEF-6, utilizar o conjunto mangueira de extensão (ref. 1803522). Para as PIR-11/18 NEL/NEF, PIR-15/40 R/RL/PEP e PIR-11/25 PEP utilizar mangueira de extensão (ref. 154034). Nos martelos MR-8/12 e MR-50/3 possuem entrada de ar com pino RP para mangueira. Jamais acione os martelos no "vazio". Além de danificar a ferramenta, corre-se o risco de causar acidentes. Não recomendamos a utilização de mangueiras com comprimentos superiores a 8m, devido a perda de pressão. É aconselhada a utilização de EPI's (Equip. de Proteção Individual) sempre que operar uma ferramenta de impacto.

5 - PEÇAS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA PERMANENTE
Toda ferramenta é acompanhada de um desenho em vista isométrica com a respectiva lista de peças para auxiliar nas reposições. Consulte-nos sobre nossa assistência técnica permanente.

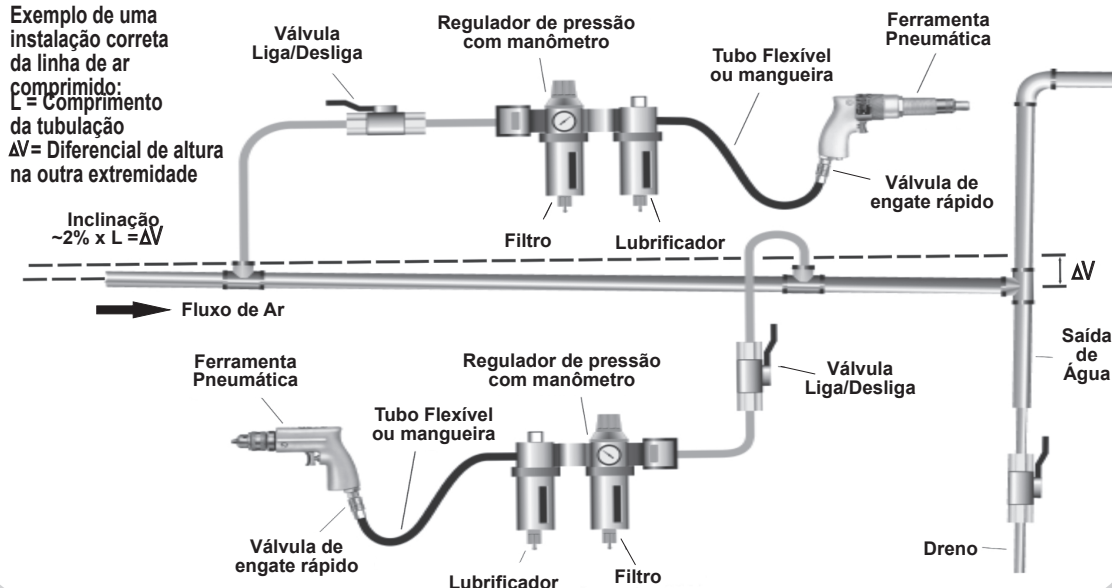
6 - GARANTIA
A REITZ INDÚSTRIA MECÂNICA LTDA., através de seu departamento de assistência técnica, garante as peças das ferramentas pneumáticas que, sob uso normal, apresentarem comprovado defeito de fabricação ou de material (exceto para itens de desgaste natural) pelo prazo de 6 (seis) meses (contados a partir da data da emissão da nota fiscal de venda da ferramenta ao consumidor) ou 3 (três) meses da emissão da nota fiscal de serviços prestados (somente nas peças efetivamente trocadas).
A obrigação da REITZ, nos termos desta garantia, consiste na substituição gratuita de peças, em seus estabelecimentos ou em postos de assistência técnica credenciados, que sejam por elas consideradas defeituosas.
Esta garantia estará automaticamente cancelada se a ferramenta pneumática for aberta pelo cliente, sofrer sobrecargas, acidentes, substituição de componentes ou reparo fora das oficinas da REITZ, se a lubrificação for negligenciada, se a estrutura técnica ou mecânica da ferramenta for modificada ou violada de tal forma que afete seu funcionamento, segurança e confiabilidade.
Fica desde já ciente o consumidor que a REITZ não se responsabiliza em hipótese alguma, por despesas relativas a transporte, lubrificantes, graxas ou similares, limpezas, regulagens e verificações da rede de ar do consumidor.
Fica o consumidor ciente que a REITZ poderá a qualquer tempo, revisar, modificar ou descontinuar qualquer produto, sem prévio aviso. A obrigação do consumidor para atender os termos exigidos neste certificado consiste em utilizar, em cada ferramenta pneumática, ar comprimido filtrado e lubrificado com óleo SAE-10, na pressão de 6 a 7 kgf/cm² (~ 6 a 7 bar / 85 a 100 psi).

7 - NOSSOS CONTATOS
Entre em nosso site www.reitz.com.br, na guia rede de atendimento, e encontre a assistência técnica credenciada mais próxima de você. Caso necessite de atendimento diretamente de fábrica, ligue para o fone (51) 3349-8000 ou pelo WhatsApp (51) 99143-2001. Você pode acessar o nosso site, na guia fale conosco, na opção assistência técnica, ou ainda enviar um e-mail para suporte10@reitz.com.br que estaremos prontos para atendê-lo.

8 - SEGURANÇA
Verificar na utilização de esmerilhadeiras: se o limite máximo de rotação indicado nos discos de desbaste, corte, lixa, flap e rebolo é compatível com a rotação da ferramenta, não podendo ultrapassar esse limite, por riscos de rompimento de abrasivos;
- SEMPRE UTILIZE A CAPA DE SEGURANÇA para a proteção do operador nos casos de rompimento de abrasivos, e também o uso de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados às ferramentas, como protetor auricular, máscara, óculos, luvas, botas e macacão;
- a conservação de rede de ar sempre sem água, para que a rotação das ferramentas não sofra alterações e consequente rompimento de abrasivos;
- ao utilizar os modelos EAR-95/5" EL e EAR-115/5" EL atentar ao Desenho 1 abaixo;
- ao utilizar os modelos ER-60/9", ELR-80/7", EAR-81/7" EL, ELSR-80/7"-4" AR-S atentar ao Desenho 2 abaixo;
- em NENHUMA HIPÓTESE deve-se utilizar a porca fixadora do disco de lixa para a fixação do disco de desbaste; e nem tão pouco utilizar a porca fixadora do disco de desbaste na fixação da lixa;
Ao utilizar parafusadeiras em geral, usar torquímetros para aferição de torque.

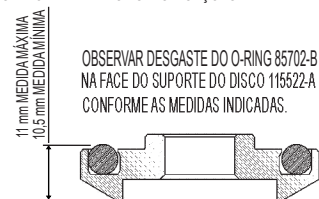
Instalação Correta da Linha De Ar Comprimido

Exemplo de uma instalação correta da linha de ar comprimido:
L = Comprimento da tubulação
 ΔV = Diferencial de altura na outra extremidade



Desenho 1

OBS: NÃO ALTERAR AS ESPECIFICAÇÕES DA FERRAMENTA



Desenho 2

OBS: NÃO ALTERAR AS ESPECIFICAÇÕES DA FERRAMENTA

